


非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1320(22) 金 9,856(28)
 () 実施日 電気鉛 381(22) 銀 110,640(28)
 電気亜鉛 418(26) 錫(99.99%) 5,300(21)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月28日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値
1 号 銅 線	1166	1161	電 気 銅 ◆	1246	◆ 1241 ◆ 1248 ◆ 1243
2 号 銅 線	1124	—	電 気 亜 鉛	390	384 390 384
上 銅 (新 切)	1137	1131	蒸 留 亜 鉛	378	372 378 372
雑 ナ ゲ ッ ト	1002	1001	再生ダイカスト亜鉛2種	314	308 314 308
並 銅	1079	1065	再 生 亜 鉛 (98%)	274	268 274 268
下 銅	1060	1038	電 気 鉛	356	353 356 353
銅 削 粉	1040	1038	再 生 鉛 1 号	337	327 336 331
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	342	338 341 337
新 切 黄 銅 セ バ	851	862	錫 1 号	4200	4150 4200 4150
コ ー ベ ル	815	818	ア ン チ モ ン	2100	2050 2100 2050
黄 銅 棒 地	793	806	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2650	2600 2650 2600
黄 銅 削 粉	787	799	コ バ ル ト	5300	5000 5300 5000
並 黄 銅	800	755	セ レ ニ ウ ム	3800	3600 3800 3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	650	642	ビ ス マ ス	1500	1400 1500 1400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	748	706	カ ド ミ ウ ム	750	700 750 700
黄 銅 鋳 物	805	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460 480 460
山 送 り (55%)	430	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 371 ◆ 367 ◆ 373 ◆ 369	
上 青 銅 鋳 物	922	—	アルミ二次地金 99 %	328	323 328 323
並 青 銅 鋳 物	920	911	〃 90 %	303	298 303 298
上 青 銅 鋳 物 削 粉	915	—	アルミ二次合金ADC12	421	416 424 419
並 青 銅 鋳 物 削 粉	905	895	鋳 物 用 C2BS	446	441 448 443
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1160	青 銅 合 金 地 金 3 種	1610	1600 1735 1725
〃 (鋳 物)	1036	—	〃 6種	1355	1345 1425 1415
リ ン 青 銅 削 粉	954	949	ハ ン ダ 錫 60 %	3300	3260 3320 3290
新 切 洋 白 (電 子 材)	966	956	〃 50 %	2865	2815 2885 2855
新 切 亜 鉛	258	258	〃 40 %	2495	2435 2450 2420
ダ イ カ ス ト く ず	168	168	減 摩 合 金 2 種	4695	4665 4700 4670
亜 鉛 ド ロ ス	148	158	〃 4 種	4040	4015 4045 4015
上 鉛	200	198	〃 7 種	1440	1390 1440 1390
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金 18-8ステンレス 新切		60 65
活 字 鉛	179	176	〃 グライ粉		45 50
新 切 アル ミ 1 級	240	247	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		205 205
新 切 サ ッ シ 1 級	244	245	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		265 265
新 切 合 金 1 級	234	230	13クローム 新切		30 31
機 械 鋳 物 1 級	203	216	ハ イ ス 9種		180 180
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	212			
合 金 削 粉 P	163	161			
込 ガ ラ P	131	132			
カ ン ・ バ ラ	158	151			


 非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202402