

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1320(22) 金 9,870(29)
 () 実施日 電気鉛 381(22) 銀 110,610(29)
 電気亜鉛 418(26) 錫(99.99%) 5,300(21)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月29日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

| 非鉄原料 (炉前材) | 大阪 仲間相場 | | 東京 仲間相場 | | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | | 東京 仲間相場 | |
|-------------------|------------|------|------------------------|--------------|--------|--------|------------|----|------------|--|
| | 1トン以上外税持込 | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | |
| 1 号 銅 線 | 1166 | 1161 | 電 気 銅 | ◎ 1247 | ◎ 1242 | ◎ 1249 | ◎ 1244 | | | |
| 2 号 銅 線 | 1124 | — | 電 気 亜 鉛 | 390 | 384 | 390 | 384 | | | |
| 上 銅 (新 切) | 1137 | 1131 | 蒸 留 亜 鉛 | 378 | 372 | 378 | 372 | | | |
| 雑 ナ ゲ ッ ト | 1002 | 1001 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | 314 | 308 | 314 | 308 | | | |
| 並 銅 | 1079 | 1065 | 再 生 亜 鉛 (98%) | 274 | 268 | 274 | 268 | | | |
| 下 銅 | 1060 | 1038 | 電 気 鉛 | 356 | 353 | 356 | 353 | | | |
| 銅 削 粉 | 1040 | 1038 | 再 生 鉛 1 号 | 337 | 327 | 336 | 331 | | | |
| 銅 さ い (30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 342 | 338 | 341 | 337 | | | |
| 新 切 黄 銅 セ バ | 851 | 862 | 錫 1 号 | 4200 | 4150 | 4200 | 4150 | | | |
| コ ー ベ ル | 815 | 818 | ア ン チ モ ン | 2100 | 2050 | 2100 | 2050 | | | |
| 黄 銅 棒 地 | 793 | 806 | ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用) | 2650 | 2600 | 2650 | 2600 | | | |
| 黄 銅 削 粉 | 787 | 799 | コ バ ル ト | 5300 | 5000 | 5300 | 5000 | | | |
| 並 黄 銅 | 800 | 755 | セ レ ニ ウ ム | 3800 | 3600 | 3800 | 3600 | | | |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー | 650 | 642 | ビ ス マ ス | 1500 | 1400 | 1500 | 1400 | | | |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー | 748 | 706 | カ ド ミ ウ ム | 750 | 700 | 750 | 700 | | | |
| 黄 銅 鋳 物 | 805 | — | マ グ ネ シ ウ ム 合 金 | 480 | 460 | 480 | 460 | | | |
| 山 送 り (55%) | 430 | — | アルミ地金 99.70 % | ◎ 372 | ◎ 368 | ◎ 374 | ◎ 370 | | | |
| 上 青 銅 鋳 物 | 922 | — | アルミ二次地金 99 % | 328 | 323 | 328 | 323 | | | |
| 並 青 銅 鋳 物 | 920 | 911 | 〃 90 % | 303 | 298 | 303 | 298 | | | |
| 上 青 銅 鋳 物 削 粉 | 915 | — | アルミ二次合金ADC12 | 421 | 416 | 424 | 419 | | | |
| 並 青 銅 鋳 物 削 粉 | 905 | 895 | 鋳 物 用 C2BS | 446 | 441 | 448 | 443 | | | |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | — | 1160 | 青 銅 合 金 地 金 3 種 | 1610 | 1600 | 1735 | 1725 | | | |
| 〃 (鋳 物) | 1036 | — | 〃 6種 | 1355 | 1345 | 1425 | 1415 | | | |
| リ ン 青 銅 削 粉 | 954 | 949 | ハ ン ダ 錫 60 % | ◎ 3305 | ◎ 3265 | ◎ 3325 | ◎ 3295 | | | |
| 新 切 洋 白 (電 子 材) | 966 | 956 | 〃 50 % | 2865 | 2815 | 2885 | 2855 | | | |
| 新 切 亜 鉛 | 258 | 258 | 〃 40 % | 2495 | 2435 | 2450 | 2420 | | | |
| ダ イ カ ス ト く ず | 168 | 168 | 減 摩 合 金 2 種 | ◎ 4710 | ◎ 4680 | ◎ 4715 | ◎ 4685 | | | |
| 亜 鉛 ド ロ ス | 148 | 158 | 〃 4 種 | ◎ 4050 | ◎ 4025 | ◎ 4055 | ◎ 4025 | | | |
| 上 鉛 | 200 | 198 | 〃 7 種 | 1440 | 1390 | 1440 | 1390 | | | |
| 電 池 素 鉛 ケ ー ス 込 | 80 | 80 | ス テ ン レ ス ・ 特 金 | 18-8ステンレス 新切 | 60 | 65 | | | | |
| 活 字 鉛 | 179 | 176 | 〃 ダライ粉 | 45 | 50 | | | | | |
| 新 切 アル ミ 1 級 | 240 | 247 | 高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316 | 205 | 205 | | | | | |
| 新 切 サ ッ シ 1 級 | 244 | 245 | 耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310 | 265 | 265 | | | | | |
| 新 切 合 金 1 級 | 234 | 230 | 13クローム 新切 | 30 | 31 | | | | | |
| 機 械 鋳 物 1 級 | 203 | 216 | ハ イ ス 9種 | 180 | 180 | | | | | |
| ビ ス 付 サ ッ シ P | 215 | 212 | | | | | | | | |
| 合 金 削 粉 P | 163 | 161 | | | | | | | | |
| 込 ガ ラ P | 131 | 132 | | | | | | | | |
| カ ン ・ バ ラ | 158 | 151 | | | | | | | | |

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202403