

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1310(1)	金	9,905(1)
() 実施日	電気鉛	375(1)	銀	111,520(1)
	電気亜鉛	418(1)	錫(99.99%)	5,400(1)
キロ当たり円	インジウム大口~小口(99.99%)	41,000 ~ 46,000(1)		

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場	仲間相場	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◆1160	◆1155	電 気 銅	◎1264	◎1259	◎1266	◎1261	
2 号 銅 線	◆1118	—	電 気 亜 鉛	390	384	390	384	
上 銅 (新 切)	◆1131	◆1125	蒸 留 亜 鉛	378	372	378	372	
雑 ナ ゲ ッ ト	◆996	◆995	再 生 日 吹 銅 2 種	◎322	◎316	◎322	◎316	
並 銅	◆1073	◆1059	再 生 亜 鉛 (98%)	◎281	◎275	◎281	◎275	
下 銅	◆1054	◆1032	電 気 鉛	◆350	◆347	◆350	◆347	
銅 削 粉	◆1034	◆1032	再 生 鉛 1 号	◆331	◆321	◆329	◆324	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆336	◆332	◆334	◆330	
新 切 黄 銅 セ バ	◆845	◆856	錫 1 号	4200	4150	4200	4150	
コ ー ベ ル	◆809	◆812	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	◆787	◆800	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2650	2600	2650	2600	
黄 銅 削 粉	◆781	◆793	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000	
並 黄 銅	◆795	◆750	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆644	◆636	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆743	◆701	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700	
黄 銅 鋳 物	◆800	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460	
山 送 り (55%)	430	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆371	◆367	◆373	◆369	
上 青 銅 鋳 物	◆914	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	328	323	328	323	
並 青 銅 鋳 物	◆912	◆903	〃 90 %	303	298	303	298	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆907	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	421	416	424	419	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆897	◆887	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆1153	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆1600	◆1590	1735	1725	
〃 (鋳 物)	◆1028	—	〃 6 種	◆1345	◆1335	1425	1415	
リ ン 青 銅 削 粉	◆946	◆941	ハ ン ダ 錫 60 %	3305	3265	3325	3295	
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆958	◆948	〃 50 %	2865	2815	2885	2855	
新 切 亜 鉛	258	258	〃 40 %	2495	2435	2450	2420	
日 吹 銅 く ず	168	168	減 摩 合 金 2 種	4710	4680	4715	4685	
亜 鉛 ド ロ ス	148	158	〃 4 種	4050	4025	4055	4025	
上 鉛	200	198	〃 7 種	1440	1390	1440	1390	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		60	65	
活 字 鉛	179	176	〃	ダ ラ イ 粉		45	50	
新 切 ア ル ミ 1 級	240	247		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		205	205	
新 切 サ ッ シ 1 級	244	245		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		265	265	
新 切 合 金 1 級	234	230		13 ク ロ ー ム 新 切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	203	216		ハ イ ス 9 種		180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	212						
合 金 削 粉 P	163	161						
込 ガ ラ P	131	132						
カ ン ・ バ ラ	158	151						

非鉄金属材料相場面
PW:nikkin202403