

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 46,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	1160	1155	電 気 銅	◎ 1266	◎ 1261	◎ 1268	◎ 1263	山元建値	1310(1)	金	10,067(4)	
2 号 銅 線	1118	—	電 気 亜 鉛	390	384	390	384	( ) 実施日	電気鉛	375(1)	銀	113,670(4)
上 銅 ( 新 切 )	1131	1125	蒸 留 亜 鉛	378	372	378	372	電気亜鉛	418(1)	錫(99.99%)	5,400(1)	
雑 ナ ゲ ッ ト	996	995	再 生 再 生 亜 鉛 (98%)	322	316	322	316					
並 銅	1073	1059	再 生 鉛 1 号	281	275	281	275					
下 銅	1054	1032	再 生 鉛 3 号	350	347	350	347					
銅 削 粉	1034	1032	錫 1 号	331	321	329	324					
銅 さ い (30%)	25	25	ア ン チ モ ン	336	332	334	330					
新 切 黄 銅 セ バ	845	856	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	4200	4150	4200	4150					
コ ー ベ ル	809	812	コ バ ル ト	2100	2050	2100	2050					
黄 銅 棒 地	787	800	セ レ ニ ウ ム	2650	2600	2650	2600					
黄 銅 削 粉	781	793	ビ ス マ ス	5300	5000	5300	5000					
並 黄 銅	795	750	カ ド ミ ウ ム	3800	3600	3800	3600					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	644	636	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	1500	1400	1500	1400					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	743	701	ア ル ミ 地 金 99.70 %	750	700	750	700					
黄 銅 鋳 物	800	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	480	460	480	460					
山 送 り (55%)	◎ 435	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	◆ 370	◆ 366	◆ 372	◆ 368					
上 青 銅 鋳 物	914	—	鋳 物 用 C2BS	328	323	328	323					
並 青 銅 鋳 物	912	903	青 銅 合 金 地 金 3 種	303	298	303	298					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	907	—	ハ ン ダ 錫 60 %	421	416	424	419					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	897	887	ハ ン ダ 錫 50 %	446	441	448	443					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1153	ハ ン ダ 錫 40 %	1600	1590	1735	1725					
〃 ( 鋳 物 )	1028	—	減 摩 合 金 2 種	1345	1335	1425	1415					
リ ン 青 銅 削 粉	946	941	〃 4 種	3305	3265	3325	3295					
新 切 洋 白 (電 子 材)	958	948	〃 7 種	2865	2815	2885	2855					
新 切 亜 鉛	258	258	ス テ ン レ ス ・ 特 金	2495	2435	2450	2420					
ダ イ カ ス ト く ず	168	168	18-8ス テ ン レ ス 新 切	4710	4680	4715	4685					
亜 鉛 ド ロ ス	148	158	〃 ダ ラ イ 粉	4050	4025	4055	4025					
上 鉛	200	198	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	1440	1390	1440	1390					
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310					◎ 65	◎ 70			
活 字 鉛	179	176	13ク ロ ー ム 新 切					◎ 50	◎ 55			
新 切 ア ル ミ 1 級	240	247	ハ イ ス 9 種					205	205			
新 切 サ ッ シ 1 級	244	245					265	265				
新 切 合 金 1 級	234	230					30	31				
機 械 鋳 物 1 級	203	216					180	180				
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	212										
合 金 削 粉 P	163	161										
込 ガ ラ P	131	132										
カ ン ・ バ ラ	158	151										

