

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1310(1)	金	10,297(8)
() 実施日	電気鉛	378(8)	銀	117,680(8)
	電気亜鉛	424(6)	錫(99.99%)	5,400(1)
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(3月8日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)	41,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1160	1155	電 気 銅	◎ 1293	◎ 1288	◎ 1295	◎ 1290	
2 号 銅 線	1118	—	電 気 亜 鉛	396	390	396	390	
上 銅 (新 切)	1131	1125	蒸 留 亜 鉛	384	378	384	378	
雑 ナ ゲ ッ ト	996	995	再生ダイカスト亜鉛2種	325	319	325	319	
並 銅	1073	1059	再 生 亜 鉛 (98%)	284	278	284	278	
下 銅	1054	1032	電 気 鉛	◎ 353	◎ 350	◎ 353	◎ 350	
銅 削 粉	1034	1032	再 生 鉛 1 号	◎ 335	◎ 325	◎ 333	◎ 328	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 340	◎ 336	◎ 338	◎ 334	
新 切 黄 銅 セ バ	845	856	錫 1 号	◎ 4300	◎ 4250	◎ 4300	◎ 4250	
コ ー ベ ル	809	812	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	787	800	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2750	2700	2750	2700	
黄 銅 削 粉	781	793	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000	
並 黄 銅	795	750	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	644	636	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	743	701	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700	
黄 銅 鋳 物	800	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475	455	475	455	
山 送 り (55%)	435	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 366	◆ 362	◆ 368	◆ 364	
上 青 銅 鋳 物	914	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323	
並 青 銅 鋳 物	912	903	〃 90 %	303	298	303	298	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	907	—	アルミ二次合金ADC12	415	410	418	413	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	897	887	鋳 物 用 C2BS	440	435	442	437	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1153	青 銅 合 金 地 金 3 種	1600	1590	1735	1725	
〃 (鋳 物)	1028	—	〃 6種	1345	1335	1425	1415	
リ ン 青 銅 削 粉	946	941	ハ ン ダ 錫 60 %	3305	3265	3325	3295	
新 切 洋 白 (電 子 材)	958	948	〃 50 %	2865	2815	2885	2855	
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2495	2435	2450	2420	
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4710	4680	4715	4685	
亜 鉛 ド ロ ス	150	160	〃 4 種	4050	4025	4055	4025	
上 鉛	200	198	〃 7 種	1440	1390	1440	1390	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		65	70	
活 字 鉛	179	176		〃 グライ粉		50	55	
新 切 アル ミ 1 級	247	253		高耐食ステンレスSUS316		205	205	
新 切 サ ッ シ 1 級	249	251		耐熱ステンレスSUS310		265	265	
新 切 合 金 1 級	241	236		13クローム 新切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	208	221		ハイス 9種		180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	222	219						
合 金 削 粉 P	170	166						
込 ガ ラ P	136	137						
カ ン ・ バ ラ	168	158						

非鉄金属材料相場面
PW:nikkin202403