

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1300(11) 金 10,315(11)  
 () 実施日 電気鉛 378(8) 銀 117,290(11)  
 電気亜鉛 430(11) 錫(99.99%) 5,550(11)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月11日調べ) インジウム大ロ~小ロ(99.99%) 41,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込			高値	安値	高値
1号銅線 ◆1154	◆1146	◆1146	電気銅 ◆1275	◆1270	◆1277 ◆1272
2号銅線 ◆1112	—	—	電気亜鉛 ◎402	◎396	◎402 ◎396
上銅(新切) ◆1125	◆1115	◆1115	蒸留亜鉛 ◎390	◎384	◎390 ◎384
雑ナゲット ◆988	◆987	◆987	再生ダイカスト亜鉛2種 ◎331	◎325	◎331 ◎325
並銅 ◆1067	◆1049	◆1049	再生亜鉛(98%) ◎290	◎284	◎290 ◎284
下銅 ◆1048	◆1022	◆1022	電気鉛 353	350	353 350
銅削粉 ◆1028	◆1022	◆1022	再生鉛1号 335	325	333 328
銅さい(30%) 25	25	25	再生鉛3号 340	336	338 334
新切黄銅セバ ◆844	◆855	◆855	錫1号 ◎4350	◎4300	◎4350 ◎4300
コーベル ◆808	◆811	◆811	アンチモン 2100	2050	2100 2050
黄銅棒地 ◆786	◆799	◆799	ニッケル(メッキ用) 2750	2700	2750 2700
黄銅削粉 ◆780	◆792	◆792	コバルト 5300	5000	5300 5000
並黄銅 ◆790	750	750	セレニウム 3800	3600	3800 3600
黄銅ラジエター ◆643	◆635	◆635	ビスマス 1500	1400	1500 1400
交叉ラジエター ◆738	701	701	カドミウム 750	700	750 700
黄銅鑄物 ◆795	—	—	マグネシウム合金 475	455	475 455
山送り(55%) 435	—	—	アルミ地金99.70% ◆363	◆359	◆365 ◆361
上青銅鑄物 ◆911	—	—	アルミ二次地金99% 328	323	328 323
並青銅鑄物 ◆909	◆896	◆896	〃 90% 303	298	303 298
上青銅鑄物削粉 ◆904	—	—	アルミ二次合金ADC12 415	410	418 413
並青銅鑄物削粉 ◆894	◆880	◆880	鑄物用C2BS 440	435	442 437
新切リン青銅(仲間) —	◆1145	◆1145	青銅合金地金3種 1600	1590	◆1725 ◆1715
〃(鑄物) ◆1025	—	—	〃 6種 1345	1335	◆1415 ◆1405
リン青銅削粉 ◆943	◆934	◆934	ハンダ錫60% 3305	3265	3325 3295
新切洋白(電子材) ◆955	◆941	◆941	〃 50% 2865	2815	2885 2855
新切亜鉛 260	260	260	〃 40% 2495	2435	2450 2420
ダイカストくず 170	170	170	減摩合金2種 4710	4680	4715 4685
亜鉛ドロス 150	160	160	〃 4種 4050	4025	4055 4025
上鉛 200	198	198	〃 7種 1440	1390	1440 1390
電池素鉛ケース込 80	80	80	ステンレス・特金 18-8ステンレス 新切		65 70
活字鉛 179	176	176	〃 ダライ粉		50 55
新切アルミ1級 247	253	253	高耐食ステンレスSUS316		205 205
新切サッシ1級 249	251	251	耐熱ステンレスSUS310		265 265
新切合金1級 241	236	236	13クローム 新切		30 31
機械鑄物1級 208	221	221	ハイス 9種		180 180
ビス付サッシP 222	219	219			
合金削粉P 170	166	166			
込ガラP 136	137	137			
カン・バラ 168	158	158			

非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202403