

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1300(11)	金	10,330(12)
() 実施日	電気鉛	378(8)	銀	117,260(12)
	電気亜鉛	430(11)	錫(99.99%)	5,550(11)
キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(3月12日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)	41,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	1154	1146	電 気 銅 ◎	1280	1275	1282	1277
2 号 銅 線	1112	—	電 気 亜 鉛	402	396	402	396
上 銅 (新 切)	1125	1115	蒸 留 亜 鉛	390	384	390	384
雑 ナ ゲ ッ ト	988	987	再生ダイカスト亜鉛2種	331	325	331	325
並 銅	1067	1049	再 生 亜 鉛 (98%)	290	284	290	284
下 銅	1048	1022	電 気 鉛	353	350	353	350
銅 削 粉	1028	1022	再 生 鉛 1 号	335	325	333	328
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	340	336	338	334
新 切 黄 銅 セ バ	844	855	錫 1 号	4350	4300	4350	4300
コ ー ベ ル	808	811	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	786	799	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2750	2700	2750	2700
黄 銅 削 粉	780	792	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000
並 黄 銅	790	750	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	643	635	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	738	701	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700
黄 銅 鋳 物	795	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475	455	475	455
山 送 り (55%)	435	—	アルミ地金 99.70 %	363	359	365	361
上 青 銅 鋳 物	911	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323
並 青 銅 鋳 物	909	896	〃 90 %	303	298	303	298
上 青 銅 鋳 物 削 粉	904	—	アルミ二次合金ADC12	415	410	418	413
並 青 銅 鋳 物 削 粉	894	880	鋳 物 用 C2BS	440	435	442	437
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1145	青 銅 合 金 地 金 3 種	1600	1590	1725	1715
〃 (鋳 物)	1025	—	〃 6種	1345	1335	1415	1405
リ ン 青 銅 削 粉	943	934	ハ ン ダ 錫 60 %	3305	3265	3325	3295
新 切 洋 白 (電 子 材)	955	941	〃 50 %	2865	2815	2885	2855
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2495	2435	2450	2420
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4710	4680	4715	4685
亜 鉛 ド ロ ス	150	160	〃 4 種	4050	4025	4055	4025
上 鉛	200	198	〃 7 種	1440	1390	1440	1390
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		65	70
活 字 鉛	179	176	〃	ダライ粉		50	55
新 切 ア ル ミ 1 級	247	253		高耐食ステンレスSUS316		205	205
新 切 サ ッ シ 1 級	249	251		耐熱ステンレスSUS310		265	265
新 切 合 金 1 級	241	236		13クローム 新切		30	31
機 械 鋳 物 1 級	208	221		ハイス 9種		180	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	222	219					
合 金 削 粉 P	170	166					
込 ガ ラ P	136	137					
カ ン ・ バ ラ	168	158					

非鉄金属材料相場面
PW:nikkin202403