

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 46,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	1154	1146	電 気 銅	◎ 1292	◎ 1287	◎ 1294	◎ 1289	山元建値	1300(11)	金	10,248(13)	
2号銅線	1112	—	電 気 亜 鉛	402	396	402	396	() 実施日	電 気 鉛	378(8)	銀	116,520(13)
上銅(新切)	1125	1115	蒸 留 亜 鉛	390	384	390	384		電 気 亜 鉛	430(11)	錫(99.99%)	5,550(11)
雑ナゲット	988	987	再生ダイカスト亜鉛2種	331	325	331	325					
並銅	1067	1049	再生亜鉛(98%)	290	284	290	284					
下銅	1048	1022	電 気 鉛	353	350	353	350					
銅削粉	1028	1022	再 生 鉛 1 号	335	325	333	328					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	340	336	338	334					
新切黄銅セバ	844	855	錫 1 号	4350	4300	4350	4300					
コーベル	808	811	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050					
黄銅棒地	786	799	ニッケル(メッキ用)	2750	2700	2750	2700					
黄銅削粉	780	792	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000					
並黄銅	790	750	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600					
黄銅ラジエター	643	635	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400					
交叉ラジエター	738	701	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700					
黄銅鋳物	795	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475	455	475	455					
山送り(55%)	435	—	アルミ地金99.70%	◎ 365	◎ 361	◎ 367	◎ 363					
上青銅鋳物	911	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323					
並青銅鋳物	909	896	〃 90%	303	298	303	298					
上青銅鋳物削粉	904	—	アルミ二次合金ADC12	415	410	418	413					
並青銅鋳物削粉	894	880	鋳物用C2BS	440	435	442	437					
新切リン青銅(伸銅)	—	1145	青銅合金地金3種	1600	1590	1725	1715					
〃 (鋳物)	1025	—	〃 6種	1345	1335	1415	1405					
リン青銅削粉	943	934	ハンダ錫60%	3305	3265	3325	3295					
新切洋白(電子材)	955	941	〃 50%	2865	2815	2885	2855					
新切亜鉛	260	260	〃 40%	2495	2435	2450	2420					
ダイカストくず	170	170	減摩合金2種	4710	4680	4715	4685					
亜鉛ドロス	150	160	〃 4種	4050	4025	4055	4025					
上鉛	200	198	〃 7種	1440	1390	1440	1390					
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切	65	70					
活字鉛	179	176		〃	ダライ粉	50	55					
新切アルミ1級	247	253		高耐食ステンレスSUS316		205	205					
新切サッシ1級	249	251		耐熱ステンレスSUS310		265	265					
新切合金1級	241	236		13クローム	新切	30	31					
機械鋳物1級	208	221		ハイス	9種	180	180					
ビス付サッシP	222	219										
合金削粉P	170	166										
込ガラP	136	137										
カン・バラ	168	158										


 非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202403