

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1350(14) 金 10,351(14)  
 () 実施日 電気鉛 384(14) 銀 120,970(14)  
 電気亜鉛 439(14) 錫(99.99%) 5,550(11)  
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月14日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎1194	◎1183	電気銅	◎1363	◎1358	◎1365	◎1360
2号銅線	◎1152	—	電気亜鉛	◎411	◎405	◎411	◎405
上銅(新切)	◎1165	◎1151	蒸留亜鉛	◎399	◎393	◎399	◎393
雑ナゲット	◎1028	◎1027	再生ダイカスト亜鉛2種	◎340	◎334	◎340	◎334
並銅	◎1107	◎1085	再生亜鉛(98%)	◎299	◎293	◎299	◎293
下銅	◎1088	◎1058	電気鉛	◎359	◎356	◎359	◎356
銅削粉	◎1068	◎1058	再生鉛1号	◎342	◎332	◎338	◎333
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◎347	◎343	◎343	◎339
新切黄銅セバ	◎878	◎889	錫1号	4350	4300	4350	4300
コーベル	◎842	◎845	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	◎820	◎833	ニッケル(メッキ用)	2750	2700	2750	2700
黄銅削粉	◎814	◎826	コバルト	5300	5000	5300	5000
並黄銅	◎810	◎775	セレニウム	3800	3600	3800	3600
黄銅ラジエター	◎677	◎669	ビスマス	1500	1400	1500	1400
交叉ラジエター	◎758	◎726	カドミウム	750	700	750	700
黄銅鑄物	◎815	—	マグネシウム合金	475	455	475	455
山送り(55%)	435	—	アルミ地金99.70%	365	361	367	363
上青銅鑄物	◎946	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323
並青銅鑄物	◎944	◎928	〃 90%	303	298	303	298
上青銅鑄物削粉	◎939	—	アルミ二次合金ADC12	415	410	418	413
並青銅鑄物削粉	◎929	◎912	鑄物用C2BS	440	435	442	437
新切リン青銅(仲間)	—	◎1177	青銅合金地金3種	◎1660	◎1650	◎1745	◎1735
〃(鑄物)	◎1060	—	〃 6種	◎1395	◎1385	◎1435	◎1425
リン青銅削粉	◎978	◎966	ハンダ錫60%	3305	3265	3325	3295
新切洋白(電子材)	◎990	◎973	〃 50%	2865	2815	2885	2855
新切亜鉛	260	260	〃 40%	2495	2435	2450	2420
ダイカストくず	◎173	◎173	減摩合金2種	4710	4680	4715	4685
亜鉛ドロス	◎153	◎163	〃 4種	4050	4025	4055	4025
上鉛	◎203	◎201	〃 7種	1440	1390	1440	1390
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		65	70
活字鉛	◎182	◎179	〃 グライ粉			50	55
新切アルミ1級	247	253	高耐食ステンレスSUS316			205	205
新切サッシ1級	249	251	耐熱ステンレスSUS310			265	265
新切合金1級	241	236	13クローム 新切			30	31
機械鑄物1級	208	221	ハイス 9種			180	180
ビス付サッシP	222	219					
合金削粉P	170	166					
込ガラP	136	137					
カン・バラ	168	158					

非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202403