


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 46,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	1232	1213	電 気 銅 ◆	1346	◆	1341	◆	1348	◆	1343
2号銅線	1190	—	電 気 亜 鉛	408		402		408		402
上銅(新切)	1203	1181	蒸 留 亜 鉛	396		390		396		390
雑ナゲット	1060	1059	再生ダイカスト亜鉛2種	340		334		340		334
並銅	1145	1115	再 生 亜 鉛 (98%)	296		290		296		290
下銅	1126	1088	電 気 鉛	359		356		359		356
銅削粉	1106	1088	再 生 鉛 1 号	342		332		338		333
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	347		343		343		339
新切黄銅セバ	900	902	錫 1 号	4500		4450		4500		4450
コーベル	864	858	ア ン チ モ ン	2100		2050		2100		2050
黄銅棒地	842	846	ニッケル(メッキ用)	2800		2750		2800		2750
黄銅削粉	836	841	コ バ ル ト	5300		5000		5300		5000
並黄銅	850	795	セ レ ニ ウ ム	3800		3600		3800		3600
黄銅ラジエター	699	682	ビ ス マ ス	1500		1400		1500		1400
交叉ラジエター	798	746	カ ド ミ ウ ム	750		700		750		700
黄銅鋳物	855	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475		455		475		455
山送り(55%)	460	—	アルミ地金99.70%	◎386		◎382		◎388		◎384
上青銅鋳物	974	—	アルミ二次地金99%	328		323		328		323
並青銅鋳物	972	949	〃 90%	303		298		303		298
上青銅鋳物削粉	967	—	アルミ二次合金ADC12	415		410		418		413
並青銅鋳物削粉	957	933	鋳物用C2BS	440		435		442		437
新切リン青銅(仲間)	—	1202	青銅合金地金3種	1680		1670		1765		1755
〃 (鋳物)	1088	—	〃 6種	1415		1405		1455		1445
リン青銅削粉	1006	987	ハンダ錫60%	3365		3325		3385		3355
新切洋白(電子材)	1018	994	〃 50%	2925		2875		2945		2915
新切亜鉛	260	260	〃 40%	2545		2485		2500		2470
ダイカストくず	173	173	減摩合金2種	4770		4740		4775		4745
亜鉛ドロス	153	163	〃 4種	4110		4085		4115		4085
上鉛	203	201	〃 7種	1485		1435		1485		1435
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切			65		70
活字鉛	182	179		〃	ダライ粉			50		55
新切アルミ1級	247	253		高耐食ステンレスSUS316				225		225
新切サッシ1級	249	251		耐熱ステンレスSUS310				290		290
新切合金1級	241	236		13クローム	新切			30		31
機械鋳物1級	208	221		ハイス	9種			180		180
ビス付サッシP	222	◎222								
合金削粉P	◎173	166								
込ガラP	136	137								
カン・バラ	◎171	◎161								


 非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202403