

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(3月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 46,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	1212	1205	電 気 銅	◆ 1333	◆ 1328	◆ 1335	◆ 1330	山元建値	電気銅	1370(26)	金	10,650(27)
2 号 銅 線	1170	—	電 気 亜 鉛	411	405	411	405	( ) 実施日	電気鉛	369(25)	銀	121,010(27)
上 銅 ( 新 切 )	1183	1173	蒸 留 亜 鉛	399	393	399	393	電気亜鉛	439(26)	錫(99.99%)	5,650(18)	
雑 ナ ゲ ッ ト	1040	1039	再 生ダイカスト亜鉛2種	342	336	342	336					
並 銅	1125	1107	再 生 亜 鉛 (98%)	298	292	298	292					
下 銅	1106	1080	電 気 鉛	344	341	344	341					
銅 削 粉	1086	1080	再 生 鉛 1 号	327	317	322	317					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	332	328	327	323					
新 切 黄 銅 セ バ	888	899	錫 1 号	4400	4350	4400	4350					
コ ー ベ ル	852	855	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050					
黄 銅 棒 地	830	843	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2700	2650	2700	2650					
黄 銅 削 粉	824	838	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000					
並 黄 銅	830	780	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	688	671	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	778	731	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700					
黄 銅 鋳 物	835	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475	455	475	455					
山 送 り (55%)	460	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 386	◆ 382	◆ 388	◆ 384					
上 青 銅 鋳 物	962	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	328	323	328	323					
並 青 銅 鋳 物	960	948	〃 90 %	303	298	303	298					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	955	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	415	410	418	413					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	945	932	鋳 物 用 C2BS	440	435	442	437					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1206	青 銅 合 金 地 金 3 種	1670	1660	1775	1765					
〃 ( 鋳 物 )	1076	—	〃 6 種	1405	1395	1465	1455					
リ ン 青 銅 削 粉	994	986	ハ ン ダ 錫 60 %	3365	3325	3385	3355					
新 切 洋 白 (電 子 材)	1006	993	〃 50 %	2925	2875	2945	2915					
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2545	2485	2500	2470					
ダイカストくず	173	173	減 摩 合 金 2 種	4770	4740	4775	4745					
亜 鉛 ド ロ ス	153	163	〃 4 種	4110	4085	4115	4085					
上 鉛	200	198	〃 7 種	1485	1435	1485	1435					
電池素鉛ケース込	70	70	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		70	75					
活 字 鉛	179	176		〃 ダライ粉		55	60					
新 切 ア ル ミ 1 級	247	253		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		225	225					
新 切 サ ッ シ 1 級	249	251		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		290	290					
新 切 合 金 1 級	241	236		13クローム 新切		30	31					
機 械 鋳 物 1 級	208	221		ハ イ ス 9 種		180	180					
ピ ス 付 サ ッ シ P	222	222										
合 金 削 粉 P	173	166										
込 ガ ラ P	136	137										
カ ン ・ バ ラ	171	161										


 非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202403