

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1370(26) 金 10,880(29)  
 () 実施日 電気鉛 369(25) 銀 124,740(29)  
 電気亜鉛 439(26) 錫(99.99%) 5,650(18)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月29日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1号銅線	1212	1205	電 気 銅	◎ 1339	◎ 1334	◎ 1341	◎ 1336			
2号銅線	1170	—	電 気 亜 鉛	411	405	411	405			
上銅(新切)	1183	1173	蒸 留 亜 鉛	399	393	399	393			
雑ナゲット	1040	1039	再生ダイカスト亜鉛2種	342	336	342	336			
並銅	1125	1107	再生亜鉛(98%)	298	292	298	292			
下銅	1106	1080	電 気 鉛	344	341	344	341			
銅削粉	1086	1080	再 生 鉛 1 号	327	317	322	317			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	332	328	327	323			
新切黄銅セバ	888	899	錫 1 号	4400	4350	4400	4350			
コーベル	852	855	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050			
黄銅棒地	830	843	ニッケル(メッキ用)	2600	2550	2600	2550			
黄銅削粉	824	838	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000			
並黄銅	830	780	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600			
黄銅ラジエター	688	671	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400			
交叉ラジエター	778	731	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700			
黄銅鑄物	835	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475	455	475	455			
山送り(55%)	460	—	アルミ地金99.70%	386	382	388	384			
上青銅鑄物	962	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323			
並青銅鑄物	960	948	〃 90%	303	298	303	298			
上青銅鑄物削粉	955	—	アルミ二次合金ADC12	415	410	418	413			
並青銅鑄物削粉	945	932	鑄物用 C2BS	440	435	442	437			
新切リン青銅(伸銅)	—	1206	青銅合金地金3種	1670	1660	1775	1765			
〃 (鑄物)	1076	—	〃 6種	1405	1395	1465	1455			
リン青銅削粉	994	986	ハ ン ダ 錫 60 %	3365	3325	3385	3355			
新切洋白(電子材)	1006	993	〃 50 %	2925	2875	2945	2915			
新切亜鉛	260	260	〃 40 %	2545	2485	2500	2470			
ダイカストくず	173	173	減摩合金2種	4770	4740	4775	4745			
亜鉛ドロス	153	163	〃 4種	4110	4085	4115	4085			
上鉛	200	198	〃 7種	1485	1435	1485	1435			
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		70	75			
活字鉛	179	176		〃 ダライ粉		55	60			
新切アルミ1級	247	253		高耐食ステンレスSUS316		225	225			
新切サッシ1級	249	251		耐熱ステンレスSUS310		290	290			
新切合金1級	241	236		13クローム 新切		30	31			
機械鑄物1級	208	221		ハイス 9種		180	180			
ビス付サッシP	222	222								
合金削粉P	173	166								
込ガラP	136	137								
カン・バラ	171	161								



非鉄金属材料相場面  
PW:NWJ2448796