

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1380(1) 金 10,995(2)
 () 実施日 電気鉛 363(1) 銀 124,830(2)
 電気亜鉛 421(1) 錫(99.99%) 5,650(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月2日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	1220	1205	電 気 銅 ◎	1353	◎ 1348	◎ 1355	◎ 1350
2 号 銅 線	1178	—	電 気 亜 鉛	393	387	393	387
上 銅 (新 切)	1191	1173	蒸 留 亜 鉛	381	375	381	375
雑 ナ ゲ ッ ト	1040	1039	再生ダイカスト亜鉛2種	325	319	325	319
並 銅	1133	1107	再 生 亜 鉛 (98%)	281	275	281	275
下 銅	1114	1080	電 気 鉛	338	335	338	335
銅 削 粉	1094	1080	再 生 鉛 1 号	316	306	317	312
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	322	318	322	318
新 切 黄 銅 セ バ	887	898	錫 1 号	4400	4350	4400	4350
コ ー ペ ル	851	854	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	829	842	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2600	2550	2600	2550
黄 銅 削 粉	823	837	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000
並 黄 銅	835	785	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	687	670	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	783	736	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700
黄 銅 鑄 物	840	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	475	455	475	455
山 送 り (55%)	◎ 465	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 415	◎ 411	◎ 417	◎ 413
上 青 銅 鑄 物	969	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323
並 青 銅 鑄 物	967	955	〃 90 %	303	298	303	298
上 青 銅 鑄 物 削 粉	962	—	アルミ二次合金ADC12	415	410	418	413
並 青 銅 鑄 物 削 粉	952	939	鑄 物 用 C2BS	440	435	442	437
新 切 リ ン 青 銅 (仲 銅)	—	1214	青 銅 合 金 地 金 3 種	1680	1670	1785	1775
〃 (鑄 物)	1084	—	〃 6種	1415	1405	1475	1465
リ ン 青 銅 削 粉	1002	994	ハ ン ダ 錫 60 %	◎ 3470	◎ 3430	◎ 3490	◎ 3460
新 切 洋 白 (電 子 材)	1012	999	〃 50 %	◎ 3015	◎ 2965	◎ 3035	◎ 3005
新 切 亜 鉛	255	255	〃 40 %	◎ 2620	◎ 2560	◎ 2575	◎ 2545
ダ イ カ ス ト く ず	168	168	減 摩 合 金 2 種	◎ 4930	◎ 4900	◎ 4935	◎ 4905
亜 鉛 ド ロ ス	148	158	〃 4 種	◎ 4240	◎ 4215	◎ 4245	◎ 4215
上 鉛	197	195	〃 7 種	◎ 1505	◎ 1455	◎ 1505	◎ 1455
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	70	70	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	70	75	
活 字 鉛	176	173		〃 ダライ粉	55	60	
新 切 ア ル ミ 1 級	247	253		高耐食ステンレスSUS316	225	225	
新 切 サ ッ シ 1 級	249	251		耐熱ステンレスSUS310	290	290	
新 切 合 金 1 級	241	236		13クローム 新切	32	33	
機 械 鑄 物 1 級	208	221		ハイス 9種	180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	222	222					
合 金 削 粉 P	173	166					
込 ガ ラ P	136	137					
カ ン ・ バ ラ	171	161					


 非鉄金属材料相場面
 PW:NWJ2448796