

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1450(5) 金 11,308(8)  
 () 実施日 電気鉛 378(5) 銀 134,030(8)  
 電気亜鉛 442(4) 錫(99.99%) 5,750(4)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月8日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
				高値	安値	高値	安値
1号銅線	1278	1267	電気銅	◎1406	◎1401	◎1408	◎1403
2号銅線	1236	—	電気亜鉛	414	408	414	408
上銅(新切)	1249	1234	蒸留亜鉛	402	396	402	396
雑ナゲット	1096	1095	再生ダイカスト亜鉛2種	343	337	343	337
並銅	1191	1166	再生亜鉛(98%)	301	295	301	295
下銅	1172	1138	電気鉛	353	350	353	350
銅削粉	1152	1138	再生鉛1号	335	325	335	330
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	340	336	340	336
新切黄銅セバ	937	948	錫1号	4500	4450	4500	4450
コーベル	901	904	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	879	892	ニッケル(メッキ用)	◎2650	◎2600	◎2650	◎2600
黄銅削粉	873	887	コバルト	◎5400	◎5100	◎5400	◎5100
並黄銅	870	815	セレニウム	3800	3600	3800	3600
黄銅ラジエター	737	720	ビスマス	1500	1400	1500	1400
交叉ラジエター	818	766	カドミウム	750	700	750	700
黄銅鑄物	870	—	マグネシウム合金	◆470	◆450	◆470	◆450
山送り(55%)	465	—	アルミ地金99.70%	◎411	◎407	◎413	◎409
上青銅鑄物	1025	—	アルミ二次地金99%	338	333	338	333
並青銅鑄物	1019	1002	〃 90%	306	301	306	301
上青銅鑄物削粉	1014	—	アルミ二次合金ADC12	429	424	432	427
並青銅鑄物削粉	1004	986	鑄物用C2BS	454	449	456	451
新切リン青銅(仲間)	—	1261	青銅合金地金3種	1735	1725	1825	1815
〃 (鑄物)	1135	—	〃 6種	1455	1445	1515	1505
リン青銅削粉	1053	1040	ハンダ錫60%	3470	3430	3490	3460
新切洋白(電子材)	1065	1047	〃 50%	3015	2965	3035	3005
新切亜鉛	260	260	〃 40%	2620	2560	2575	2545
ダイカストくず	175	175	減摩合金2種	4930	4900	4935	4905
亜鉛ドロス	155	165	〃 4種	4240	4215	4245	4215
上鉛	202	200	〃 7種	1505	1455	1505	1455
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		70	75
活字鉛	181	178		〃 ダライ粉		55	60
新切アルミ1級	262	268		高耐食ステンレスSUS316		225	225
新切サッシ1級	267	266		耐熱ステンレスSUS310		290	290
新切合金1級	256	251		13クローム 新切		32	33
機械鑄物1級	216	229		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	232	230					
合金削粉P	178	174					
込ガラP	141	145					
カン・バラ	181	171					

