

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(4月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 47,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	1278	1267	電 気 銅	◎ 1427	◎ 1422	◎ 1429	◎ 1424	山元建値	電気銅	1450(5)	金	11,465(9)
2 号 銅 線	1236	—	電 気 亜 鉛	◎ 438	◎ 432	◎ 438	◎ 432	( ) 実施日	電気鉛	378(5)	銀	138,310(9)
上 銅 ( 新 切 )	1249	1234	蒸 留 亜 鉛	◎ 426	◎ 420	◎ 426	◎ 420		電気亜鉛	466(9)	錫(99.99%)	5,750(4)
雑 ナ ゲ ッ ト	1096	1095	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 366	◎ 360	◎ 366	◎ 360					
並 銅	1191	1166	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 321	◎ 315	◎ 321	◎ 315					
下 銅	1172	1138	電 気 鉛	353	350	353	350					
銅 削 粉	1152	1138	再 生 鉛 1 号	335	325	335	330					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	340	336	340	336					
新 切 黄 銅 セ バ	937	948	錫 1 号	◎ 4550	◎ 4500	◎ 4550	◎ 4500					
コ ー ベ ル	901	904	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050					
黄 銅 棒 地	879	892	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 2750	◎ 2700	◎ 2750	◎ 2700					
黄 銅 削 粉	873	887	コ バ ル ト	5400	5100	5400	5100					
並 黄 銅	870	815	セ レ ニ ウ ム	◎ 4100	◎ 3900	◎ 4100	◎ 3900					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	737	720	ビ ス マ ス	◎ 1600	◎ 1500	◎ 1600	◎ 1500					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	766	カ ド ミ ウ ム	◎ 800	◎ 750	◎ 800	◎ 750					
黄 銅 鋳 物	870	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450					
山 送 り (55%)	465	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 412	◎ 408	◎ 414	◎ 410					
上 青 銅 鋳 物	1025	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	338	333	338	333					
並 青 銅 鋳 物	1019	1002	〃 90 %	306	301	306	301					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1014	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	429	424	432	427					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1004	986	鋳 物 用 C2BS	454	449	456	451					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1261	青 銅 合 金 地 金 3 種	1735	1725	1825	1815					
〃 ( 鋳 物)	1135	—	〃 6種	1455	1445	1515	1505					
リ ン 青 銅 削 粉	1053	1040	ハ ン ダ 錫 60 %	3470	3430	3490	3460					
新 切 洋 白 (電 子 材)	1065	1047	〃 50 %	3015	2965	3035	3005					
新 切 亜 鉛	◎ 265	◎ 265	〃 40 %	2620	2560	2575	2545					
ダ イ カ ス ト く ざ	◎ 182	◎ 182	減 摩 合 金 2 種	4930	4900	4935	4905					
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 162	◎ 172	〃 4 種	4240	4215	4245	4215					
上 鉛	202	200	〃 7 種	1505	1455	1505	1455					
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	70	70	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		70	75					
活 字 鉛	181	178		〃 ダライ粉		55	60					
新 切 ア ル ミ 1 級	262	268		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		225	225					
新 切 サ ッ シ 1 級	267	266		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		290	290					
新 切 合 金 1 級	256	251		13クローム 新切		32	33					
機 械 鋳 物 1 級	216	229		ハ イ ス 9種		180	180					
ビ ス 付 サ ッ シ P	232	230										
合 金 削 粉 P	178	174										
込 ガ ラ P	141	145										
カ ン ・ バ ラ	181	171										

