

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1460(10) 金 11,478(10)
 () 実施日 電気鉛 378(5) 銀 139,150(10)
 電気亜鉛 466(9) 錫(99.99%) 5,750(4)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月10日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値 安値	高値 安値
1号銅線	◎1286	◎1285	電気銅	◎1428 ◎1423	◎1430 ◎1425
2号銅線	◎1244	—	電気亜鉛	438 432	438 432
上銅(新切)	◎1257	◎1252	蒸留亜鉛	426 420	426 420
雑ナゲット	◎1104	◎1113	再生ダイカスト亜鉛2種	366 360	366 360
並銅	◎1199	◎1184	再生亜鉛(98%)	321 315	321 315
下銅	◎1180	◎1156	電気鉛	353 350	353 350
銅削粉	◎1160	◎1156	再生鉛1号	335 325	335 330
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	340 336	340 336
新切黄銅セバ	◎953	◎964	錫1号	◎4650 ◎4600	◎4650 ◎4600
コーベル	◎917	◎920	アンチモン	2100 2050	2100 2050
黄銅棒地	◎895	◎908	ニッケル(メッキ用)	◎2800 ◎2750	◎2800 ◎2750
黄銅削粉	◎889	◎903	コバルト	5400 5100	5400 5100
並黄銅	◎875	◎825	セレニウム	4100 3900	4100 3900
黄銅ラジエター	◎753	◎736	ビスマス	1600 1500	1600 1500
交叉ラジエター	◎823	◎776	カドミウム	800 750	800 750
黄銅鑄物	◎880	—	マグネシウム合金	470 450	470 450
山送り(55%)	◎490	—	アルミ地金99.70%	◆411 ◆407	◆413 ◆409
上青銅鑄物	◎1032	—	アルミ二次地金99%	338 333	338 333
並青銅鑄物	◎1030	◎1018	〃 90%	306 301	306 301
上青銅鑄物削粉	◎1025	—	アルミ二次合金ADC12	429 424	432 427
並青銅鑄物削粉	◎1015	◎1002	鑄物用 C2BS	454 449	456 451
新切リン青銅(仲間)	—	◎1287	青銅合金地金3種	◎1745 ◎1735	◎1835 ◎1825
〃 (鑄物)	◎1146	—	〃 6種	◎1465 ◎1455	◎1525 ◎1515
リン青銅削粉	◎1064	◎1056	ハンダ錫60%	3470 3430	3490 3460
新切洋白(電子材)	◎1076	◎1063	〃 50%	3015 2965	3035 3005
新切亜鉛	265	265	〃 40%	2620 2560	2575 2545
ダイカストくず	182	182	減摩合金2種	4930 4900	4935 4905
亜鉛ドロス	162	172	〃 4種	4240 4215	4245 4215
上鉛	202	200	〃 7種	1505 1455	1505 1455
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	70 75
活字鉛	181	178	〃 ダライ粉	55 60	
新切アルミ1級	262	268	高耐食ステンレスSUS316	225 225	225 225
新切サッシ1級	267	266	耐熱ステンレスSUS310	290 290	290 290
新切合金1級	256	251	13クローム 新切	32 33	32 33
機械鑄物1級	216	229	ハイス 9種	180 180	180 180
ビス付サッシP	232	230			
合金削粉P	178	174			
込ガラP	141	145			
カン・バラ	181	171			

