

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1460(10) 金 11,531(11)
 () 実施日 電気鉛 378(5) 銀 138,900(11)
 電気亜鉛 466(9) 錫(99.99%) 5,750(4)
 インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月11日調べ)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	
1号銅線	1286	1295	電気銅	◎1434	◎1431	
2号銅線	1244	—	電気亜鉛	438	432	
上銅(新切)	1257	1262	蒸留亜鉛	426	420	
雑ナゲット	1104	1123	再生ダイカスト亜鉛2種	366	360	
並銅	1199	1194	再生亜鉛(98%)	321	315	
下銅	1180	1166	電気鉛	353	350	
銅削粉	1160	1166	再生鉛1号	335	325	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	340	336	
新切黄銅セパ	953	963	錫1号	◎4800	◎4750	
コーペル	917	919	アンチモン	2100	2050	
黄銅棒地	895	907	ニッケル(メッキ用)	2800	2750	
黄銅削粉	889	902	コバルト	5400	5100	
並黄銅	876	831	セレニウム	4100	3900	
黄銅ラジエター	753	736	ビスマス	1600	1500	
交叉ラジエター	823	781	カドミウム	800	750	
黄銅鑄物	886	—	マグネシウム合金	470	450	
山送り(55%)	490	—	アルミ地金99.70%	◎413	◎409	
上青銅鑄物	1032	—	アルミ二次地金99%	338	333	
並青銅鑄物	1034	1027	〃 90%	306	301	
上青銅鑄物削粉	1029	—	アルミ二次合金ADC12	429	424	
並青銅鑄物削粉	1019	1011	鑄物用C2BS	454	449	
新切リン青銅(仲間)	—	1305	青銅合金地金3種	1745	1735	
〃(鑄物)	1149	—	〃 6種	1465	1455	
リン青銅削粉	1067	1064	ハンダ錫60%	3470	3430	
新切洋白(電子材)	1081	1073	〃 50%	3015	2965	
新切亜鉛	265	265	〃 40%	2620	2560	
ダイカストくず	182	182	減摩合金2種	4930	4900	
亜鉛ドロス	162	172	〃 4種	4240	4215	
上鉛	202	200	〃 7種	1505	1455	
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	70	75
活字鉛	181	178		〃 ダライ粉	55	60
新切アルミ1級	262	268		高耐食ステンレスSUS316	225	225
新切サッシ1級	267	266		耐熱ステンレスSUS310	290	290
新切合金1級	256	251		13クローム 新切	32	33
機械鑄物1級	216	229		ハイス 9種	180	180
ビス付サッシP	232	230				
合金削粉P	178	174				
込ガラP	141	145				
カン・バラ	181	171				

