

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円            |       | ◎上げ ◆下げ    |                   | (4月12日調べ)      |        | インジウム 大口~小口(99.99%) |            | 41,000 ~ 47,000(1) |                   |             |
|-------------------|-------|------------|-------------------|----------------|--------|---------------------|------------|--------------------|-------------------|-------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材)     |       | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場        | 地 金            |        | 大阪<br>仲間相場          | 東京<br>仲間相場 |                    |                   |             |
| 1トン以上外税持込         |       |            |                   |                |        | 高値                  | 安値         | 高値                 | 安値                |             |
| 1 号 銅 線           | 1286  | 1295       | 電 気 銅             | ◎ 1435         | ◎ 1430 | ◎ 1437              | ◎ 1432     | 山元建値 電気銅           | 1460(10) 金        | 11,755(12)  |
| 2 号 銅 線           | 1244  | —          | 電 気 亜 鉛           | ◎ 465          | ◎ 459  | ◎ 465               | ◎ 459      | ( ) 実施日 電気鉛        | 387(12) 銀         | 141,790(12) |
| 上 銅 ( 新 切 )       | 1257  | 1262       | 蒸 留 亜 鉛           | ◎ 453          | ◎ 447  | ◎ 453               | ◎ 447      | 電気亜鉛               | 493(12) 錫(99.99%) | 5,750(4)    |
| 雑 ナ ゲ ッ ト         | 1104  | 1123       | 再生ダイカスト亜鉛2種       | ◎ 389          | ◎ 383  | ◎ 389               | ◎ 383      |                    |                   |             |
| 並 銅               | 1199  | 1194       | 再 生 亜 鉛 (98%)     | ◎ 344          | ◎ 338  | ◎ 344               | ◎ 338      |                    |                   |             |
| 下 銅               | 1180  | 1166       | 電 気 鉛             | ◎ 362          | ◎ 359  | ◎ 362               | ◎ 359      |                    |                   |             |
| 銅 削 粉             | 1160  | 1166       | 再 生 鉛 1 号         | ◎ 346          | ◎ 336  | ◎ 342               | ◎ 337      |                    |                   |             |
| 銅 さ い (30%)       | 25    | 25         | 再 生 鉛 3 号         | ◎ 350          | ◎ 346  | ◎ 347               | ◎ 343      |                    |                   |             |
| 新 切 黄 銅 セ バ       | 953   | 963        | 錫 1 号             | ◎ 5100         | ◎ 5050 | ◎ 5100              | ◎ 5050     |                    |                   |             |
| コ ー ベ ル           | 917   | 919        | ア ン チ モ ン         | 2100           | 2050   | 2100                | 2050       |                    |                   |             |
| 黄 銅 棒 地           | 895   | 907        | ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用) | ◎ 2900         | ◎ 2850 | ◎ 2900              | ◎ 2850     |                    |                   |             |
| 黄 銅 削 粉           | 889   | 902        | コ バ ル ト           | 5400           | 5100   | 5400                | 5100       |                    |                   |             |
| 並 黄 銅             | 876   | 831        | セ レ ニ ウ ム         | 4100           | 3900   | 4100                | 3900       |                    |                   |             |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー     | 753   | 736        | ビ ス マ ス           | 1600           | 1500   | 1600                | 1500       |                    |                   |             |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー     | 823   | 781        | カ ド ミ ウ ム         | 800            | 750    | 800                 | 750        |                    |                   |             |
| 黄 銅 鋳 物           | 886   | —          | マ グ ネ シ ウ ム 合 金   | 470            | 450    | 470                 | 450        |                    |                   |             |
| 山 送 り (55%)       | 490   | —          | アルミ地金99.70%       | 413            | 409    | 415                 | 411        |                    |                   |             |
| 上 青 銅 鋳 物         | 1032  | —          | アルミ二次地金99%        | ◎ 345          | ◎ 340  | ◎ 345               | ◎ 340      |                    |                   |             |
| 並 青 銅 鋳 物         | 1034  | 1027       | 〃 90%             | ◎ 313          | ◎ 308  | ◎ 313               | ◎ 308      |                    |                   |             |
| 上 青 銅 鋳 物 削 粉     | 1029  | —          | アルミ二次合金ADC12      | ◎ 436          | ◎ 431  | ◎ 439               | ◎ 434      |                    |                   |             |
| 並 青 銅 鋳 物 削 粉     | 1019  | 1011       | 鋳 物 用 C2BS        | ◎ 461          | ◎ 456  | ◎ 463               | ◎ 458      |                    |                   |             |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | —     | 1305       | 青 銅 合 金 地 金 3 種   | 1745           | 1735   | 1835                | 1825       |                    |                   |             |
| 〃 ( 鋳 物)          | 1149  | —          | 〃 6種              | 1465           | 1455   | 1525                | 1515       |                    |                   |             |
| リ ン 青 銅 削 粉       | 1067  | 1064       | ハ ン ダ 錫 60 %      | 3470           | 3430   | 3490                | 3460       |                    |                   |             |
| 新 切 洋 白 (電 子 材)   | 1081  | 1073       | 〃 50 %            | 3015           | 2965   | 3035                | 3005       |                    |                   |             |
| 新 切 亜 鉛           | ◎ 270 | ◎ 270      | 〃 40 %            | 2620           | 2560   | 2575                | 2545       |                    |                   |             |
| ダ イ カ ス ト く ず     | ◎ 187 | ◎ 187      | 減 摩 合 金 2 種       | 4930           | 4900   | 4935                | 4905       |                    |                   |             |
| 亜 鉛 ド ロ ス         | ◎ 167 | ◎ 177      | 〃 4 種             | 4240           | 4215   | 4245                | 4215       |                    |                   |             |
| 上 鉛               | ◎ 205 | ◎ 203      | 〃 7 種             | 1505           | 1455   | 1505                | 1455       |                    |                   |             |
| 電 池 素 鉛 ケ ー ス 込   | 70    | 70         | ス テ ン レ ス ・ 特 金   | 18-8ステンレス 新切   |        | 70                  | 75         |                    |                   |             |
| 活 字 鉛             | ◎ 184 | ◎ 181      |                   | 〃 ダライ粉         |        | 55                  | 60         |                    |                   |             |
| 新 切 ア ル ミ 1 級     | 262   | 268        |                   | 高耐食ステンレスSUS316 |        | 225                 | 225        |                    |                   |             |
| 新 切 サ ッ シ 1 級     | 267   | 266        |                   | 耐熱ステンレスSUS310  |        | 290                 | 290        |                    |                   |             |
| 新 切 合 金 1 級       | 256   | 251        |                   | 13クローム 新切      |        | 32                  | 33         |                    |                   |             |
| 機 械 鋳 物 1 級       | 216   | 229        |                   | ハイス 9種         |        | 180                 | 180        |                    |                   |             |
| ピ ス 付 サ ッ シ P     | 232   | 230        |                   |                |        |                     |            |                    |                   |             |
| 合 金 削 粉 P         | 178   | 174        |                   |                |        |                     |            |                    |                   |             |
| 込 ガ ラ P           | 141   | 145        |                   |                |        |                     |            |                    |                   |             |
| カ ン ・ バ ラ         | 181   | 171        |                   |                |        |                     |            |                    |                   |             |

