

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1470(15)	金	11,665(15)		
() 実施日		電気鉛	387(12)	銀	140,190(15)		
		電気亜鉛	493(12)	錫(99.99%)	6,450(15)		
キロ当たり円		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 47,000(1)			
◎上げ ◆下げ		(4月15日調べ)					
非鉄原料	大阪	東京	地	金	大阪	東京	
(炉前材)	仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎1296	◎1303	電気銅	◎1445	◎1440	◎1447	◎1442
2号銅線	◎1254	—	電気亜鉛	465	459	465	459
上銅(新切)	◎1267	◎1270	蒸留亜鉛	453	447	453	447
雑ナゲット	◎1114	◎1131	再生ダイカスト亜鉛2種	389	383	389	383
並銅	◎1209	◎1202	再生亜鉛(98%)	344	338	344	338
下銅	◎1190	◎1174	電気鉛	362	359	362	359
銅削粉	◎1170	◎1174	再生鉛1号	346	336	342	337
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	350	346	347	343
新切黄銅セバ	◎970	◎980	錫1号	◎5300	◎5250	◎5300	◎5250
コーベル	◎934	◎936	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	◎912	◎924	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄銅削粉	◎906	◎919	コバルト	5400	5100	5400	5100
並黄銅	◎885	◎845	セレニウム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	◎770	◎753	ビスマス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジエター	◎833	◎796	カドミウム	800	750	800	750
黄銅鑄物	◎890	—	マグネシウム合金	470	450	470	450
山送り(55%)	490	—	アルミ地金99.70%	◎421	◎417	◎423	◎419
上青銅鑄物	◎1043	—	アルミ二次地金99%	345	340	345	340
並青銅鑄物	◎1041	◎1029	〃 90%	313	308	313	308
上青銅鑄物削粉	◎1036	—	アルミ二次合金ADC12	436	431	439	434
並青銅鑄物削粉	◎1026	◎1013	鑄物用 C2BS	461	456	463	458
新切リン青銅(伸銅)	—	1305	青銅合金地金3種	◎1755	◎1745	◎1845	◎1835
〃 (鑄物)	◎1163	—	〃 6種	◎1475	◎1465	◎1535	◎1525
リン青銅削粉	◎1081	◎1073	ハンダ錫60%	◎3835	◎3795	◎3855	◎3825
新切洋白(電子材)	◎1087	◎1074	〃 50%	◎3315	◎3265	◎3335	◎3305
新切亜鉛	270	270	〃 40%	◎2860	◎2800	◎2815	◎2785
ダイカストくず	187	187	減摩合金2種	◎5455	◎5425	◎5460	◎5430
亜鉛ドロス	167	177	〃 4種	◎4670	◎4645	◎4675	◎4645
上鉛	205	203	〃 7種	◎1575	◎1525	◎1575	◎1525
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		70	75
活字鉛	184	181		〃 ダライ粉		55	60
新切アルミ1級	262	268		高耐食ステンレスSUS316		225	225
新切サッシ1級	267	266		耐熱ステンレスSUS310		290	290
新切合金1級	256	251		13クローム 新切		32	33
機械鑄物1級	216	229		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	232	230					
合金削粉P	178	174					
込ガラP	141	145					
カン・バラ	181	171					

