

非鉄金属材料相場

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月16日調べ) 山元建値 電気銅 1520(16) 金 11,850(16)
 () 実施日 電気鉛 387(12) 銀 145,650(16)
 電気亜鉛 493(12) 錫(99.99%) 6,450(15)
 インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金	大阪 東京			
	仲間相場			仲間相場			
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1号銅線	◎1336	◎1333	電気銅	◎1471	◎1466	◎1473	◎1468
2号銅線	◎1294	—	電気亜鉛	465	459	465	459
上銅(新切)	◎1307	◎1298	蒸留亜鉛	453	447	453	447
雑ナゲット	◎1154	◎1159	再生ダイカスト亜鉛2種	389	383	389	383
並銅	◎1249	◎1230	再生亜鉛(98%)	344	338	344	338
下銅	◎1230	◎1202	電気鉛	362	359	362	359
銅削粉	◎1210	◎1202	再生鉛1号	346	336	342	337
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	350	346	347	343
新切黄銅セバ	◎1000	◎1011	錫1号	5300	5250	5300	5250
コ一ベル	◎964	◎967	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	◎942	◎955	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄銅削粉	◎936	◎950	コバルト	5400	5100	5400	5100
並黄銅	◎905	◎870	セレニウム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	◎800	◎784	ピスマス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジエター	◎853	◎821	カドミウム	800	750	800	750
黄銅鋳物	◎910	—	マグネシウム合金	470	450	470	450
山送り(55%)	◎515	—	アルミ地金99.70%	◎442	◎438	◎444	◎440
上青銅鋳物	◎1078	—	アルミ二次地金99%	345	340	345	340
並青銅鋳物	◎1076	◎1064	〃 90%	313	308	313	308
上青銅鋳物削粉	◎1071	—	アルミ二次合金ADC12	436	431	439	434
並青銅鋳物削粉	◎1061	◎1048	鋳物用C2BS	461	456	463	458
新切リン青銅(伸銅)	—	◎1336	青銅合金地金3種	◎1775	◎1765	◎1865	◎1855
〃(鋳物)	◎1192	—	〃 6種	◎1495	◎1485	◎1555	◎1545
リン青銅削粉	◎1110	◎1102	ハンダ錫60%	3835	3795	3855	3825
新切洋白(電子材)	◎1122	◎1109	〃 50%	3315	3265	3335	3305
新切亜鉛	270	270	〃 40%	2860	2800	2815	2785
ダイカストくず	187	187	減摩合金2種	5455	5425	5460	5430
亜鉛ドロス	167	177	〃 4種	4670	4645	4675	4645
上鉛	205	203	〃 7種	1575	1525	1575	1525
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		70	75
活字鉛	184	181		〃 ダライ粉		55	60
新切アルミ1級	262	268		高耐食ステンレスSUS316	◎240	◎240	
新切サッシ1級	267	266		耐熱ステンレスSUS310	◎330	◎330	
新切合金1級	256	251		13クローム 新切		32	33
機械鋳物1級	216	229		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	232	230					
合金削粉P	178	174					
込ガラP	141	145					
カン・バラ	181	171					

