

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (4月19日調べ) | | 電気銅 1540(19) 金 11,929(19) | | 電気鉛 396(19) 銀 142,420(19) | | 電気亜鉛 496(17) 錫(99.99%) 7,200(18) | | インジウム 大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1) | |
|---------------|---|------------|------------|-----------|----------------|---------------------------|--------------|---------------------------|------|----------------------------------|------|--|------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | | | | | |
| 1号銅線 | ◎ | 1356 | ◎ | 1353 | 電気銅 | ◎ | 1519 | ◎ | 1514 | ◎ | 1521 | ◎ | 1516 |
| 2号銅線 | ◎ | 1314 | — | — | 電気亜鉛 | | 468 | | 462 | | 468 | | 462 |
| 上銅(新切) | ◎ | 1327 | ◎ | 1318 | 蒸留亜鉛 | | 456 | | 450 | | 456 | | 450 |
| 雑ナゲット | ◎ | 1176 | ◎ | 1179 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | | 392 | | 386 | | 392 | | 386 |
| 並銅 | ◎ | 1269 | ◎ | 1250 | 再生亜鉛(98%) | | 347 | | 341 | | 347 | | 341 |
| 下銅 | ◎ | 1250 | ◎ | 1222 | 電気鉛 | | 371 | | 368 | | 371 | | 368 |
| 銅削粉 | ◎ | 1230 | ◎ | 1222 | 再生鉛1号 | | 355 | | 345 | | 351 | | 346 |
| 銅さい(30%) | | 25 | | 25 | 再生鉛3号 | | 359 | | 355 | | 356 | | 352 |
| 新切黄銅セバ | ◎ | 1013 | ◎ | 1024 | 錫1号 | | 5600 | | 5550 | | 5600 | | 5550 |
| コーベル | ◎ | 977 | ◎ | 980 | アンチモン | | 2100 | | 2050 | | 2100 | | 2050 |
| 黄銅棒地 | ◎ | 955 | ◎ | 968 | ニッケル(メッキ用) | | 3000 | | 2950 | | 3000 | | 2950 |
| 黄銅削粉 | ◎ | 949 | ◎ | 963 | コバルト | | 5500 | | 5200 | | 5500 | | 5200 |
| 並黄銅 | ◎ | 915 | ◎ | 880 | セレニウム | | 4100 | | 3900 | | 4100 | | 3900 |
| 黄銅ラジエター | ◎ | 813 | ◎ | 797 | ビスマス | | 1600 | | 1500 | | 1600 | | 1500 |
| 交叉ラジエター | ◎ | 863 | ◎ | 831 | カドミウム | | 800 | | 750 | | 800 | | 750 |
| 黄銅鋳物 | ◎ | 920 | — | — | マグネシウム合金 | | 470 | | 450 | | 470 | | 450 |
| 山送り(55%) | | 515 | — | — | アルミ地金99.70% | ◎ | 450 | ◎ | 446 | ◎ | 452 | ◎ | 448 |
| 上青銅鋳物 | ◎ | 1091 | — | — | アルミ二次地金99% | | 345 | | 340 | | 345 | | 340 |
| 並青銅鋳物 | ◎ | 1089 | ◎ | 1077 | 〃 90% | | 313 | | 308 | | 313 | | 308 |
| 上青銅鋳物削粉 | ◎ | 1084 | — | — | アルミ二次合金ADC12 | | 436 | | 431 | | 439 | | 434 |
| 並青銅鋳物削粉 | ◎ | 1074 | ◎ | 1061 | 鋳物用 C2BS | | 461 | | 456 | | 463 | | 458 |
| 新切リン青銅(仲間) | — | — | ◎ | 1354 | 青銅合金地金3種 | ◎ | 1790 | ◎ | 1780 | ◎ | 1905 | ◎ | 1895 |
| 〃 (鋳物) | ◎ | 1205 | — | — | 〃 6種 | ◎ | 1510 | ◎ | 1500 | ◎ | 1595 | ◎ | 1585 |
| リン青銅削粉 | ◎ | 1123 | ◎ | 1115 | ハンダ錫60% | | 3835 | | 3795 | | 3855 | | 3825 |
| 新切洋白(電子材) | ◎ | 1135 | ◎ | 1122 | 〃 50% | | 3315 | | 3265 | | 3335 | | 3305 |
| 新切亜鉛 | | 270 | | 270 | 〃 40% | | 2860 | | 2800 | | 2815 | | 2785 |
| ダイカストくず | | 187 | | 187 | 減摩合金2種 | | 5455 | | 5425 | | 5460 | | 5430 |
| 亜鉛ドロス | | 167 | | 177 | 〃 4種 | | 4670 | | 4645 | | 4675 | | 4645 |
| 上鉛 | | 205 | | 203 | 〃 7種 | | 1575 | | 1525 | | 1575 | | 1525 |
| 電池素鉛ケース込 | | 70 | | 70 | ステンレス・特金 | | 18-8ステンレス 新切 | | | | 70 | | 75 |
| 活字鉛 | | 184 | | 181 | 〃 ダライ粉 | | | | | | 55 | | 60 |
| 新切アルミ1級 | | 270 | | 273 | 高耐食ステンレスSUS316 | | | | | | 240 | | 240 |
| 新切サッシ1級 | | 275 | | 271 | 耐熱ステンレスSUS310 | | | | | | 330 | | 330 |
| 新切合金1級 | | 261 | | 256 | 13クローム 新切 | | | | | | 32 | | 33 |
| 機械鋳物1級 | | 221 | | 234 | ハイス 9種 | | | | | | 180 | | 180 |
| ビス付サッシP | | 242 | | 240 | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | | 183 | | 179 | | | | | | | | | |
| 込ガラP | | 146 | | 150 | | | | | | | | | |
| カン・バラ | | 196 | | 183 | | | | | | | | | |

