

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1540(19) 金 11,860(22)  
 () 実施日 電気鉛 396(19) 銀 143,760(22)  
 電気亜鉛 496(17) 錫(99.99%) 7,200(18)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月22日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1356	1353	電 気 銅	◎ 1543	◎ 1538	◎ 1545	◎ 1540
2 号 銅 線	1314	—	電 気 亜 鉛	468	462	468	462
上 銅 ( 新 切 )	1327	1318	蒸 留 亜 鉛	456	450	456	450
雑 ナ ゲ ッ ト	1176	1179	再生ダイカスト亜鉛2種	392	386	392	386
並 銅	1269	1250	再 生 亜 鉛 (98%)	347	341	347	341
下 銅	1250	1222	電 気 鉛	371	368	371	368
銅 削 粉	1230	1222	再 生 鉛 1 号	355	345	351	346
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355	356	352
新 切 黄 銅 セ バ	1013	1024	錫 1 号	5600	5550	5600	5550
コ ー ベ ル	977	980	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	955	968	ニッケル(メッキ用)	3000	2950	3000	2950
黄 銅 削 粉	949	963	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200
並 黄 銅	915	880	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	813	797	ピ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	863	831	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	920	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	515	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 457	◎ 453	◎ 459	◎ 455
上 青 銅 鋳 物	1091	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340
並 青 銅 鋳 物	1089	1077	〃 90 %	◎ 320	◎ 315	◎ 320	◎ 315
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1084	—	アルミ二次合金ADC12	436	431	439	434
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1074	1061	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1354	青 銅 合 金 地 金 3 種	1790	1780	1905	1895
〃 ( 鋳 物 )	1205	—	〃 6種	1510	1500	1595	1585
リ ン 青 銅 削 粉	1123	1115	ハ ン ダ 錫 60 %	3835	3795	3855	3825
新 切 洋 白 (電 子 材)	1135	1122	〃 50 %	3315	3265	3335	3305
新 切 亜 鉛	270	270	〃 40 %	2860	2800	2815	2785
ダ イ カ ス ト く ず	187	187	減 摩 合 金 2 種	5455	5425	5460	5430
亜 鉛 ド ロ ス	167	177	〃 4 種	4670	4645	4675	4645
上 鉛	◎ 208	◎ 206	〃 7 種	1575	1525	1575	1525
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	70	70	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		70	75
活 字 鉛	◎ 187	◎ 184		〃 ダライ粉		55	60
新 切 アル ミ 1 級	◎ 280	◎ 283		高耐食ステンレスSUS316		240	240
新 切 サ ッ シ 1 級	◎ 285	◎ 281		耐熱ステンレスSUS310		330	330
新 切 合 金 1 級	◎ 271	◎ 266		13クローム 新切		32	33
機 械 鋳 物 1 級	◎ 226	◎ 239		ハ イ ス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	◎ 247	◎ 245					
合 金 削 粉 P	◎ 188	◎ 184					
込 ガ ラ P	◎ 151	◎ 155					
カ ン ・ バ ラ	◎ 206	◎ 193					

