

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1560(23) 金 11,607(23)  
 () 実施日 電気鉛 396(19) 銀 137,710(23)  
 電気亜鉛 523(23) 錫(99.99%) 8,000(23)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月23日調べ) インジウム大ロ~小ロ(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込					高値	安値
1号銅線	◎1372	◎1369	電 気 銅	◆1512	◆1507	◆1514 ◆1509
2号銅線	◎1330	—	電 気 亜 鉛	◎484	◎478	◎484 ◎478
上銅(新切)	◎1343	◎1334	蒸 留 亜 鉛	◎472	◎466	◎472 ◎466
雑ナゲット	◎1192	◎1195	再生ダイカスト亜鉛2種	◎408	◎402	◎408 ◎402
並銅	◎1285	◎1266	再 生 亜 鉛 (98%)	◎363	◎357	◎363 ◎357
下銅	◎1266	◎1239	電 気 鉛	371	368	371 368
銅削粉	◎1246	◎1239	再 生 鉛 1 号	355	345	351 346
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355	356 352
新切黄銅セバ	◎1036	◎1047	錫 1 号	◎5800	◎5750	◎5800 ◎5750
コ一ベル	◎1000	◎1003	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100 2050
黄銅棒地	◎978	◎991	ニッケル(メッキ用)	◎3050	◎3000	◎3050 ◎3000
黄銅削粉	◎972	◎986	コ バ ル ト	5500	5200	5500 5200
並黄銅	◎925	◎895	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100 3900
黄銅ラジエター	◎836	◎820	ピ ス マ ス	1600	1500	1600 1500
交叉ラジエター	◎873	◎846	カ ド ミ ウ ム	800	750	800 750
黄銅鋳物	◎930	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470 450
山送り(55%)	515	—	アルミ地金99.70%	◎463	◎459	◎465 ◎461
上青銅鋳物	◎1105	—	アルミ二次地金99%	345	340	345 340
並青銅鋳物	◎1103	◎1091	〃 90%	320	315	320 315
上青銅鋳物削粉	◎1098	—	アルミ二次合金ADC12	436	431	439 434
並青銅鋳物削粉	◎1088	◎1075	鋳物用 C2BS	461	456	463 458
新切リン青銅(伸銅)	—	◎1370	青銅合金地金3種	◎1815	◎1805	◎1915 ◎1905
〃 (鋳物)	◎1219	—	〃 6種	◎1535	◎1525	◎1605 ◎1595
リン青銅削粉	◎1137	◎1129	ハ ン ダ 錫 60 %	3835	3795	3855 3825
新切洋白(電子材)	◎1149	◎1136	〃 50 %	3315	3265	3335 3305
新切亜鉛	◎275	◎275	〃 40 %	2860	2800	2815 2785
ダイカストくず	◎192	◎192	減摩合金2種	5455	5425	5460 5430
亜鉛ドロス	◎172	◎182	〃 4種	4670	4645	4675 4645
上鉛	208	206	〃 7種	1575	1525	1575 1525
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		70 75
活字鉛	187	184		〃 ダライ粉		55 60
新切アルミ1級	280	283		高耐食ステンレスSUS316		240 240
新切サッシ1級	285	281		耐熱ステンレスSUS310		330 330
新切合金1級	271	266		13クローム 新切	◎35	32 32
機械鋳物1級	226	239		ハイス 9種	180	180 180
ビス付サッシP	247	245				
合金削粉P	188	184				
込ガラP	151	155				
カン・バラ	206	193				

