

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1560(23) 金 11,585(24)
 () 実施日 電気鉛 396(19) 銀 137,770(24)
 電気亜鉛 523(23) 錫(99.99%) 8,000(23)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月24日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	1トン以上外税持込	高値	安値	高値	安値	高値	安値	高値	安値	
1号銅線	1372	1369	◆1504	◆1499	◆1506	◆1501				
2号銅線	1330	—	電気亜鉛	484	478	484	478			
上銅(新切)	1343	1334	蒸留亜鉛	472	466	472	466			
雑ナゲット	1192	1195	再生ダイカスト亜鉛2種	408	402	408	402			
並銅	1285	1266	再生亜鉛(98%)	363	357	363	357			
下銅	1266	1239	電気鉛	371	368	371	368			
銅削粉	1246	1239	再生鉛1号	355	345	351	346			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	359	355	356	352			
新切黄銅セバ	1036	1047	錫1号	◆5650	◆5600	◆5650	◆5600			
コ一ベル	1000	1003	アンチモン	2100	2050	2100	2050			
黄銅棒地	978	991	ニッケル(メッキ用)	3050	3000	3050	3000			
黄銅削粉	972	986	コバルト	5500	5200	5500	5200			
並黄銅	925	895	セレニウム	4100	3900	4100	3900			
黄銅ラジエター	836	820	ビスマス	1600	1500	1600	1500			
交叉ラジエター	873	846	カドミウム	800	750	800	750			
黄銅鋳物	930	—	マグネシウム合金	470	450	470	450			
山送り(55%)	515	—	アルミ地金99.70%	◆452	◆448	◆454	◆450			
上青銅鋳物	1105	—	アルミ二次地金99%	345	340	345	340			
並青銅鋳物	1103	1091	〃 90%	320	315	320	315			
上青銅鋳物削粉	1098	—	アルミ二次合金ADC12	436	431	439	434			
並青銅鋳物削粉	1088	1075	鋳物用C2BS	461	456	463	458			
新切リン青銅(伸銅)	—	1370	青銅合金地金3種	1815	1805	1915	1905			
〃(鋳物)	1219	—	〃 6種	1535	1525	1605	1595			
リン青銅削粉	1137	1129	ハンダ錫60%	3835	3795	3855	3825			
新切洋白(電子材)	1149	1136	〃 50%	3315	3265	3335	3305			
新切亜鉛	275	275	〃 40%	2860	2800	2815	2785			
ダイカストくず	192	192	減摩合金2種	5455	5425	5460	5430			
亜鉛ドロス	172	182	〃 4種	4670	4645	4675	4645			
上鉛	208	206	〃 7種	1575	1525	1575	1525			
電池素鉛ケース込	70	70	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		70	75			
活字鉛	187	184		〃 ダライ粉		55	60			
新切アルミ1級	280	283		高耐食ステンレスSUS316		240	240			
新切サッシ1級	285	281		耐熱ステンレスSUS310		330	330			
新切合金1級	271	266		13クローム 新切		35	32			
機械鋳物1級	226	239		ハイス 9種		180	180			
ビス付サッシP	247	245								
合金削粉P	188	184								
込ガラP	151	155								
カン・バラ	206	193								

