

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1560(23) 金 11,791(30)
 () 実施日 電気鉛 396(19) 銀 139,230(26)
 電気亜鉛 523(23) 錫(99.99%) 7,000(26)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月30日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 41,000 ~ 47,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	◎上げ ◆下げ		地 金		大 阪		東 京	
	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1372	1369	電 気 銅	◎ 1599	◎ 1594	◎ 1601	◎ 1596	
2 号 銅 線	1330	—	電 気 亜 鉛	484	478	484	478	
上 銅 (新 切)	1343	1334	蒸 留 亜 鉛	472	466	472	466	
雑 ナ ゲ ッ ト	1192	1195	再 生ダイカスト亜鉛2種	408	402	408	402	
並 銅	1285	1266	再 生 亜 鉛 (98%)	363	357	363	357	
下 銅	1266	1239	電 気 鉛	371	368	371	368	
銅 削 粉	1246	1239	再 生 鉛 1 号	355	345	351	346	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355	356	352	
新 切 黄 銅 セ バ	1036	1047	錫 1 号	5100	5050	5100	5050	
コ ー ペ ル	1000	1003	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	978	991	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	3050	3000	3050	3000	
黄 銅 削 粉	972	986	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200	
並 黄 銅	925	895	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	836	820	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	873	846	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	930	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	515	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 451	◎ 447	◎ 453	◎ 449	
上 青 銅 鋳 物	1105	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	345	340	345	340	
並 青 銅 鋳 物	1103	1091	〃 90 %	320	315	320	315	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1098	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	436	431	439	434	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1088	1075	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1370	青 銅 合 金 地 金 3 種	1815	1805	1915	1905	
〃 (鋳 物)	1219	—	〃 6 種	1535	1525	1605	1595	
リ ン 青 銅 削 粉	1137	1129	ハ ン ダ 錫 60 %	3835	3795	3855	3825	
新 切 洋 白 (電 子 材)	1149	1136	〃 50 %	3315	3265	3335	3305	
新 切 亜 鉛	275	275	〃 40 %	2860	2800	2815	2785	
ダ イ カ ス ト く ず	192	192	減 摩 合 金 2 種	5455	5425	5460	5430	
亜 鉛 ド ロ ス	172	182	〃 4 種	4670	4645	4675	4645	
上 鉛	208	206	〃 7 種	1575	1525	1575	1525	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	70	70	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切	70	75		
活 字 鉛	187	184		〃 ダ ラ イ 粉	55	60		
新 切 ア ル ミ 1 級	280	283		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	240	240		
新 切 サ ッ シ 1 級	285	281		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	330	330		
新 切 合 金 1 級	271	266		13 ク ロ ー ム 新 切	35	32		
機 械 鋳 物 1 級	226	239		ハ イ ス 9 種	180	180		
ピ ス 付 サ ッ シ P	247	245						
合 金 削 粉 P	188	184						
込 ガ ラ P	151	155						
カ ン ・ バ ラ	206	193						

