

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1560(7)	金	11,549(8)
		() 実施日		電気鉛	408(19)	銀	137,800(8)
				電気亜鉛	502(7)	錫(99.99%)	6,500(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(5月8日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		43,000 ~ 50,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	高値
1 号 銅 線	1372	1369	電 気 銅	◆ 1530	◆ 1525	◆ 1532	◆ 1527
2 号 銅 線	1330	—	電 気 亜 鉛	459	453	459	453
上 銅 (新 切)	1343	1334	蒸 留 亜 鉛	447	441	447	441
雑 ナ ゲ ッ ト	1192	1195	再生ダイカスト亜鉛2種	387	381	387	381
並 銅	1285	1266	再 生 亜 鉛 (98%)	342	336	342	336
下 銅	1266	1239	電 気 鉛	383	380	383	380
銅 削 粉	1246	1239	再 生 鉛 1 号	371	361	363	358
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	374	370	368	364
新 切 黄 銅 セ バ	1028	1039	錫 1 号	◎ 5150	◎ 5100	◎ 5150	◎ 5100
コ ー ペ ル	992	995	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	970	983	ニッケル(メッキ用)	3050	3000	3050	3000
黄 銅 削 粉	964	978	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200
並 黄 銅	925	895	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	828	812	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	873	846	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	930	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	515	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 441	◎ 437	◎ 443	◎ 439
上 青 銅 鋳 物	1105	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340
並 青 銅 鋳 物	1103	1091	〃 90 %	◎ 325	◎ 320	◎ 325	◎ 320
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1098	—	アルミ二次合金ADC12	◎ 446	◎ 441	◎ 449	◎ 444
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1088	1075	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458
新切リン青銅(伸銅)	—	1370	青 銅 合 金 地 金 3 種	1815	1805	1915	1905
〃 (鋳物)	1219	—	〃 6種	1535	1525	1605	1595
リ ン 青 銅 削 粉	1137	1129	ハ ン ダ 錫 60 %	4145	4105	4165	4135
新切洋白(電子材)	1149	1136	〃 50 %	3575	3525	3595	3565
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	3070	3010	3025	2995
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5895	5865	5900	5870
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	5035	5010	5040	5010
上 鉛	214	212	〃 7 種	1660	1610	1660	1610
電池素鉛ケース込	75	75	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	75	80	
活 字 鉛	193	190		〃 ダライ粉	60	65	
新 切 ア ル ミ 1 級	280	283		高耐食ステンレスSUS316	240	240	
新 切 サ ッ シ 1 級	285	281		耐熱ステンレスSUS310	330	330	
新 切 合 金 1 級	271	266		13クローム 新切	35	32	
機 械 鋳 物 1 級	226	239		ハイス 9種	180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	247	245					
合 金 削 粉 P	188	184					
込 ガ ラ P	151	155					
カ ン ・ バ ラ	206	193					

