

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		43,000 ~ 50,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	1372	1369	電 気 銅	◎ 1536	◎ 1531	◎ 1538	◎ 1533	山元建値	電気銅	1560(7)	金	11,585(9)
2 号 銅 線	1330	—	電 気 亜 鉛	459	453	459	453	() 実施日	電気鉛	408(19)	銀	138,980(9)
上 銅 (新 切)	1343	1334	蒸 留 亜 鉛	447	441	447	441		電気亜鉛	502(7)	錫(99.99%)	6,500(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	1192	1195	再生ダイカスト亜鉛2種	387	381	387	381					
並 銅	1285	1266	再 生 亜 鉛 (98%)	342	336	342	336					
下 銅	1266	1239	電 気 鉛	383	380	383	380					
銅 削 粉	1246	1239	再 生 鉛 1 号	371	361	363	358					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	374	370	368	364					
新 切 黄 銅 セ バ	1028	1039	錫 1 号	5150	5100	5150	5100					
コ ー ベ ル	992	995	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050					
黄 銅 棒 地	970	983	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	3050	3000	3050	3000					
黄 銅 削 粉	964	978	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200					
並 黄 銅	925	895	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	828	812	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	873	846	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750					
黄 銅 鑄 物	930	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450					
山 送 り (55%)	515	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 439	◆ 435	◆ 441	◆ 437					
上 青 銅 鑄 物	1105	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340					
並 青 銅 鑄 物	1103	1091	〃 90 %	325	320	325	320					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1098	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1088	1075	鑄 物 用 C2BS	461	456	463	458					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1370	青 銅 合 金 地 金 3 種	1815	1805	1915	1905					
〃 (鑄 物)	1219	—	〃 6種	1535	1525	1605	1595					
リ ン 青 銅 削 粉	1137	1129	ハ ン ダ 錫 60 %	4145	4105	4165	4135					
新 切 洋 白 (電 子 材)	1149	1136	〃 50 %	3575	3525	3595	3565					
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	3070	3010	3025	2995					
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5895	5865	5900	5870					
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	5035	5010	5040	5010					
上 鉛	214	212	〃 7 種	1660	1610	1660	1610					
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	75	75	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		75	80					
活 字 鉛	193	190		〃 ダライ粉		60	65					
新 切 アル ミ 1 級	◎ 300	◎ 308		高耐食ステンレスSUS316		240	240					
新 切 サ ッ シ 1 級	◎ 310	◎ 306		耐熱ステンレスSUS310		330	330					
新 切 合 金 1 級	◎ 296	◎ 291		13クローム 新切		35	32					
機 械 鑄 物 1 級	◎ 236	◎ 254		ハイス 9種		180	180					
ビ ス 付 サ ッ シ P	◎ 252	◎ 260										
合 金 削 粉 P	◎ 193	◎ 194										
込 ガ ラ P	◎ 161	◎ 165										
カ ン ・ バ ラ	◎ 216	◎ 213										

