

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(5月10日調べ)	山元建値 () 実施日	電気銅 電気鉛 電気亜鉛	1580(10) 408(19) 508(10)	金 銀 錫(99.99%)	11,796(10) 143,700(10) 6,600(10)
インジウム大口~小口(99.99%)							43,000 ~ 50,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金	大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◎ 1388	◎ 1387	電 気 銅	◎ 1543	◎ 1538	◎ 1545	◎ 1540	
2 号 銅 線	◎ 1346	—	電 気 亜 鉛	◎ 465	◎ 459	◎ 465	◎ 459	
上 銅 (新 切)	◎ 1359	◎ 1350	蒸 留 亜 鉛	◎ 453	◎ 447	◎ 453	◎ 447	
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1208	◎ 1207	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 397	◎ 391	◎ 397	◎ 391	
並 銅	◎ 1301	◎ 1282	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 352	◎ 346	◎ 352	◎ 346	
下 銅	◎ 1282	◎ 1255	電 気 鉛	383	380	383	380	
銅 削 粉	◎ 1262	◎ 1255	再 生 鉛 1 号	371	361	363	358	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	374	370	368	364	
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 1042	◎ 1053	錫 1 号	◎ 5300	◎ 5250	◎ 5300	◎ 5250	
コ ー ベ ル	◎ 1006	◎ 1009	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	◎ 984	◎ 997	ニッケル(メッキ用)	3050	3000	3050	3000	
黄 銅 削 粉	◎ 978	◎ 992	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200	
並 黄 銅	◎ 935	◎ 905	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 842	◎ 826	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 883	◎ 856	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	◎ 940	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	◎ 530	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 441	◎ 437	◎ 443	◎ 439	
上 青 銅 鋳 物	◎ 1119	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340	
並 青 銅 鋳 物	◎ 1117	◎ 1105	〃 90 %	325	320	325	320	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1112	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1102	◎ 1089	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458	
新切リン青銅(仲間)	—	◎ 1386	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 1825	◎ 1815	◎ 1930	◎ 1920	
〃 (鋳物)	◎ 1233	—	〃 6種	◎ 1545	◎ 1535	◎ 1620	◎ 1610	
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1151	◎ 1143	ハ ン ダ 錫 60 %	4145	4105	4165	4135	
新切洋白(電子材)	◎ 1163	◎ 1150	〃 50 %	3575	3525	3595	3565	
新 切 亜 鉛	◎ 270	◎ 270	〃 40 %	3070	3010	3025	2995	
ダイカストくず	◎ 187	◎ 187	減 摩 合 金 2 種	5895	5865	5900	5870	
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 167	◎ 177	〃 4 種	5035	5010	5040	5010	
上 鉛	214	212	〃 7 種	1660	1610	1660	1610	
電池素鉛ケース込	75	75	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	75	80		
活 字 鉛	193	190	〃 ダライ粉	60	65			
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308	高耐食ステンレスSUS316	240	240			
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306	耐熱ステンレスSUS310	330	330			
新 切 合 金 1 級	296	291	13クローム 新切	35	32			
機 械 鋳 物 1 級	236	254	ハ イ ス 9種	180	180			
ピ ス 付 サ ッ シ P	252	260						
合 金 削 粉 P	193	194						
込 ガ ラ P	161	165						
カ ン ・ バ ラ	216	213						

