

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		43,000 ~ 50,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	◎1428	◎1429	電 気 銅	◎1593	◎1588	◎1595	◎1590	電気銅	1630(14)	金	11,787(14)
2号銅線	◎1386	—	電 気 亜 鉛	465	459	465	459	電気鉛	408(19)	銀	144,300(14)
上銅(新切)	◎1399	◎1392	蒸 留 亜 鉛	453	447	453	447	電気亜鉛	508(10)	錫(99.99%)	6,600(10)
雑ナゲット	◎1248	◎1247	再生ダイカスト亜鉛2種	397	391	397	391				
並銅	◎1341	◎1324	再 生 亜 鉛 (98%)	352	346	352	346				
下銅	◎1322	◎1297	電 気 鉛	383	380	383	380				
銅削粉	◎1302	◎1297	再 生 鉛 1 号	371	361	363	358				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	374	370	368	364				
新切黄銅セバ	◎1072	◎1083	錫 1 号	5300	5250	5300	5250				
コ一ベル	◎1036	◎1039	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050				
黄銅棒地	◎1014	◎1027	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	3050	3000	3050	3000				
黄銅削粉	◎1008	◎1022	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200				
並黄銅	◎955	◎925	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900				
黄銅ラジエター	◎872	◎856	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500				
交叉ラジエター	◎903	◎876	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750				
黄銅鑄物	◎960	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450				
山送り(55%)	◎545	—	アルミ地金99.70%	◎440	◎436	◎442	◎438				
上青銅鑄物	◎1154	—	アルミ二次地金99%	345	340	345	340				
並青銅鑄物	◎1152	◎1142	〃 90%	325	320	325	320				
上青銅鑄物削粉	◎1147	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444				
並青銅鑄物削粉	◎1137	◎1126	鑄 物 用 C2BS	461	456	463	458				
新切リン青銅(仲間)	—	◎1425	青銅合金地金3種	◎1865	◎1855	◎1950	◎1940				
〃 (鑄物)	◎1273	—	〃 6種	◎1585	◎1575	◎1640	◎1630				
リン青銅削粉	◎1191	◎1186	ハ ン ダ 錫 60 %	4145	4105	4165	4135				
新切洋白(電子材)	◎1193	◎1182	〃 50 %	3575	3525	3595	3565				
新切亜鉛	270	270	〃 40 %	3070	3010	3025	2995				
ダイカストくず	187	187	減 摩 合 金 2 種	5895	5865	5900	5870				
亜鉛ドロス	167	177	〃 4 種	5035	5010	5040	5010				
上鉛	214	212	〃 7 種	1660	1610	1660	1610				
電池素鉛ケース込	75	75	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		75	80				
活字鉛	193	190		〃 ダライ粉		60	65				
新切アルミ1級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		240	240				
新切サッシ1級	310	306		耐熱ステンレスSUS310		330	330				
新切合金1級	296	291		13クローム 新切		35	32				
機械鑄物1級	236	254		ハイス 9種		180	180				
ビス付サッシP	252	260									
合金削粉P	193	194									
込ガラP	161	165									
カン・バラ	216	213									

