

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1630(14)	金	11,870(16)	
		() 実施日		電気鉛	411(15)	銀	149,140(16)	
				電気亜鉛	523(15)	錫(99.99%)	6,600(10)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 43,000 ~ 50,000(1)		
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	1428	1429	電 気 銅	◎ 1594	◎ 1589	◎ 1596	◎ 1591	
2 号 銅 線	1386	—	電 気 亜 鉛	480	474	480	474	
上 銅 (新 切)	1399	1392	蒸 留 亜 鉛	468	462	468	462	
雑 ナ ゲ ッ ト	1248	1247	再生ダイカスト亜鉛2種	416	410	416	410	
並 銅	1341	1324	再 生 亜 鉛 (98%)	371	365	371	365	
下 銅	1322	1297	電 気 鉛	386	383	386	383	
銅 削 粉	1302	1297	再 生 鉛 1 号	373	363	366	361	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	378	374	371	367	
新 切 黄 銅 セ バ	1072	1083	錫 1 号	◎ 5450	◎ 5400	◎ 5450	◎ 5400	
コ ー ペ ル	1036	1039	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	1014	1027	ニッケル(メッキ用)	◎ 3100	◎ 3050	◎ 3100	◎ 3050	
黄 銅 削 粉	1008	1022	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200	
並 黄 銅	955	925	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	872	856	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	903	876	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	960	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	545	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 442	◎ 438	◎ 444	◎ 440	
上 青 銅 鋳 物	1154	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340	
並 青 銅 鋳 物	1152	1142	〃 90 %	325	320	325	320	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1147	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1137	1126	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458	
新切リン青銅(伸銅)	—	1425	青銅合金地金 3種	1865	1855	1950	1940	
〃 (鋳物)	1273	—	〃 6種	1585	1575	1640	1630	
リ ン 青 銅 削 粉	1191	1186	ハ ン ダ 錫 60 %	3765	3725	3785	3755	
新切洋白(電子材)	1193	1182	〃 50 %	3260	3210	3280	3250	
新 切 亜 鉛	273	273	〃 40 %	2820	2760	2775	2745	
ダ イ カ ス ト く ず	190	190	減 摩 合 金 2 種	5360	5330	5365	5335	
亜 鉛 ド ロ ス	170	180	〃 4 種	4600	4575	4605	4575	
上 鉛	216	214	〃 7 種	1590	1540	1590	1540	
電池素鉛ケース込	77	77	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		75	80	
活 字 鉛	195	192		〃 ダライ粉		60	65	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		240	240	
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310		330	330	
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切		35	32	
機 械 鋳 物 1 級	236	254		ハイス 9種		180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	252	260						
合 金 削 粉 P	193	194						
込 ガ ラ P	161	165						
カ ン ・ バ ラ	216	213						