

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1650(17)	金	12,223(20)
()		電気鉛	411(15)	銀	160,550(20)
		電気亜鉛	526(20)	錫(99.99%)	6,850(20)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月20日調べ)	
				インジウム大口~小口(99.99%)	
				43,000 ~ 50,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	大 阪
(炉前材)		仲間相場	仲間相場		仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値
1 号 銅 線	1444	1445	電 気 銅	◎ 1711	◎ 1706
2 号 銅 線	1402	—	電 気 亜 鉛	◎ 483	◎ 477
上 銅 (新 切)	1415	1408	蒸 留 亜 鉛	◎ 471	◎ 465
雑 ナ ゲ ッ ト	1264	1263	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 419	◎ 413
並 銅	1357	1340	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 374	◎ 368
下 銅	1338	1313	電 気 鉛	386	383
銅 削 粉	1318	1313	再 生 鉛 1 号	373	363
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	378	374
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 1121	◎ 1132	錫 1 号	◎ 5600	◎ 5550
コ ー ベ ル	◎ 1085	◎ 1088	ア ン チ モ ン	2100	2050
黄 銅 棒 地	◎ 1063	◎ 1076	ニッケル(メッキ用)	◎ 3250	◎ 3200
黄 銅 削 粉	◎ 1057	◎ 1071	コ バ ル ト	5500	5200
並 黄 銅	965	935	セ レ ニ ウ ム	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 921	◎ 905	ビ ス マ ス	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	913	886	カ ド ミ ウ ム	800	750
黄 銅 鋳 物	970	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450
山 送 り (55%)	545	—	アルミ地金 99.70 %	449	445
上 青 銅 鋳 物	1168	—	アルミ二次地金 99 %	345	340
並 青 銅 鋳 物	1166	1156	〃 90 %	325	320
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1161	—	アルミ二次合金ADC12	446	441
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1151	1140	鋳 物 用 C2BS	461	456
新切リン青銅(仲間)	—	1444	青 銅 合 金 地 金 3 種	1875	1865
〃 (鋳物)	1287	—	〃 6種	1595	1585
リ ン 青 銅 削 粉	1205	1199	ハ ン ダ 錫 60 %	3765	3725
新切洋白(電子材)	1217	1206	〃 50 %	3260	3210
新 切 亜 鉛	273	273	〃 40 %	2820	2760
ダイカストくず	190	190	減 摩 合 金 2 種	5360	5330
亜 鉛 ド ロ ス	170	180	〃 4 種	4600	4575
上 鉛	216	214	〃 7 種	1590	1540
電池素鉛ケース込	77	77	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	◎ 80
活 字 鉛	195	192		〃 ダライ粉	◎ 65
新 切 アル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	◎ 270
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310	◎ 370
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切	35
機 械 鋳 物 1 級	236	254		ハイス 9種	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	252	260			
合 金 削 粉 P	193	194			
込 ガ ラ P	161	165			
カ ン ・ バ ラ	216	213			

