

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1750(21)	金	12,198(22)				
		() 実施日		電気鉛	420(22)	銀	162,800(22)				
				電気亜鉛	526(20)	錫(99.99%)	6,850(20)				
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		43,000 ~ 50,000(1)			
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京				
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1 号 銅 線	1524	1525	電 気 銅 ◆	1686	◆	1681	◆	1688	◆	1683	
2 号 銅 線	1482	—	電 気 亜 鉛	483		477		483		477	
上 銅 (新 切)	1495	1488	蒸 留 亜 鉛	471		465		471		465	
雑 ナ ゲ ッ ト	1344	1343	再生ダイカスト亜鉛2種	419		413		419		413	
並 銅	1437	1420	再 生 亜 鉛 (98%)	374		368		374		368	
下 銅	1418	1393	電 気 鉛 ◎	395	◎	392	◎	395	◎	392	
銅 削 粉	1398	1393	再 生 鉛 1 号 ◎	378	◎	368	◎	370	◎	365	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号 ◎	383	◎	379	◎	375	◎	371	
新 切 黄 銅 セ バ	1151	1162	錫 1 号 ◎	5650	◎	5600	◎	5650	◎	5600	
コ ー ペ ル	1115	1118	ア ン チ モ ン	2100		2050		2100		2050	
黄 銅 棒 地	1093	1106	ニッケル(メッキ用)	◎	3350	◎	3300	◎	3350	◎	3300
黄 銅 削 粉	1087	1101	コ バ ル ト	5500		5200		5500		5200	
並 黄 銅	1010	975	セ レ ニ ウ ム	4100		3900		4100		3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	951	935	ビ ス マ ス	1600		1500		1600		1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	968	936	カ ド ミ ウ ム	800		750		800		750	
黄 銅 鋳 物	1015	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470		450		470		450	
山 送 り (55%)	575	—	アルミ地金 99.70 %	◎	468	◎	464	◎	470	◎	466
上 青 銅 鋳 物	1238	—	アルミ二次地金 99 %	345		340		345		340	
並 青 銅 鋳 物	1236	1226	〃 90 %	◎	335	◎	330	◎	335	◎	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1231	—	アルミ二次合金ADC12	446		441		449		444	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1221	1210	鋳 物 用 C2BS	461		456		463		458	
新切リン青銅(伸銅)	—	1516	青 銅 合 金 地 金 3 種	1915		1905		2015		2005	
〃 (鋳 物)	1352	—	〃 6種	1635		1625		1705		1695	
リ ン 青 銅 削 粉	1270	1264	ハ ン ダ 錫 60 %	3765		3725		3785		3755	
新切洋白(電子材)	1282	1271	〃 50 %	3260		3210		3280		3250	
新 切 亜 鉛	273	273	〃 40 %	2820		2760		2775		2745	
ダイカストくず	190	190	減 摩 合 金 2 種	5360		5330		5365		5335	
亜 鉛 ド ロ ス	170	180	〃 4 種	4600		4575		4605		4575	
上 鉛	220	218	〃 7 種	1590		1540		1590		1540	
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		80				85	
活 字 鉛	200	197	〃 ダライ粉			65				70	
新 切 アル ミ 1 級	300	308	高耐食ステンレスSUS316			270				270	
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306	耐熱ステンレスSUS310			370				370	
新 切 合 金 1 級	296	291	13クローム 新切			35				32	
機 械 鋳 物 1 級	236	254	ハ イ ス 9種			180				180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	252	260									
合 金 削 粉 P	193	194									
込 ガ ラ P	161	165									
カ ン ・ バ ラ	216	213									