


非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1660(23)	金	11,885(28)	
		() 実施日		電気鉛	417(28)	銀	162,010(28)	
				電気亜鉛	532(23)	錫(99.99%)	6,850(20)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		43,000 ~ 50,000(1)
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	1452	1453	電 気 銅	◎ 1646	◎ 1641	◎ 1648	◎ 1643	
2 号 銅 線	1410	—	電 気 亜 鉛	491	485	491	485	
上 銅 (新 切)	1423	1416	蒸 留 亜 鉛	479	473	479	473	
雑 ナ ゲ ッ ト	1272	1271	再生ダイカスト亜鉛2種	419	413	419	413	
並 銅	1365	1348	再 生 亜 鉛 (98%)	374	368	374	368	
下 銅	1346	1321	電 気 鉛	◆ 392	◆ 389	◆ 392	◆ 389	
銅 削 粉	1326	1321	再 生 鉛 1 号	◆ 377	◆ 367	◆ 366	◆ 361	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 381	◆ 377	◆ 371	◆ 367	
新 切 黄 銅 セ バ	1099	1110	錫 1 号	5500	5450	5500	5450	
コ ー ペ ル	1063	1066	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	1041	1054	ニッケル(メッキ用)	3450	3400	3450	3400	
黄 銅 削 粉	1035	1049	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200	
並 黄 銅	975	940	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	899	883	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	923	891	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	980	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	575	—	アルミ地金 99.70 %	461	457	463	459	
上 青 銅 鋳 物	1176	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340	
並 青 銅 鋳 物	1174	1164	〃 90 %	335	330	335	330	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1169	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1159	1148	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458	
新切リン青銅(伸銅)	—	1461	青 銅 合 金 地 金 3 種	1855	1845	1975	1965	
〃 (鋳 物)	1290	—	〃 6種	1585	1575	1675	1665	
リ ン 青 銅 削 粉	1208	1202	ハ ン ダ 錫 60 %	3765	3725	3785	3755	
新切洋白(電子材)	1220	1209	〃 50 %	3260	3210	3280	3250	
新 切 亜 鉛	276	276	〃 40 %	2820	2760	2775	2745	
ダイカストくず	193	193	減 摩 合 金 2 種	5360	5330	5365	5335	
亜 鉛 ド ロ ス	173	183	〃 4 種	4600	4575	4605	4575	
上 鉛	220	218	〃 7 種	1590	1540	1590	1540	
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		85	90	
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉		70	75	
新 切 アル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310		370	370	
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切		35	32	
機 械 鋳 物 1 級	241	254		ハイス 9種		180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	257	260						
合 金 削 粉 P	198	194						
込 ガ ラ P	161	165						
カ ン ・ バ ラ	224	218						