

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(5月28日調べ)		山元建値	電気銅	1660(23)	金	11,885(28)
					() 実施日	電気鉛	417(28)	銀	162,010(28)
						電気亜鉛	532(23)	錫(99.99%)	6,850(20)
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	安値	高値	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値		高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1452	1453	電 気 銅	◎ 1646	◎ 1641	◎ 1648	◎ 1643		
2 号 銅 線	1410	—	電 気 亜 鉛	491	485	491	485		
上 銅 (新 切)	1423	1416	蒸 留 亜 鉛	479	473	479	473		
雜 ナ ゲ ッ ト	1272	1271	再生ダイカスト亜鉛2種	419	413	419	413		
並 銅	1365	1348	再 生 亜 鉛 (98%)	374	368	374	368		
下 銅	1346	1321	電 気 鉛	◆ 392	◆ 389	◆ 392	◆ 389		
銅 削 粉	1326	1321	再 生 鉛 1 号	◆ 377	◆ 367	◆ 366	◆ 361		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 381	◆ 377	◆ 371	◆ 367		
新 切 黄 銅 セ パ	1099	1110	錫 1 号	5500	5450	5500	5450		
コ 一 ペ ル	1063	1066	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050		
黄 銅 棒 地	1041	1054	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	3450	3400	3450	3400		
黄 銅 削 粉	1035	1049	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200		
並 黄 銅	975	940	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	899	883	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	923	891	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鑄 物	980	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	575	—	アルミ地金 99.70 %	461	457	463	459		
上 青 銅 鑄 物	1176	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340		
並 青 銅 鑄 物	1174	1164	〃 90 %	335	330	335	330		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1169	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1159	1148	鑄 物 用 C2BS	461	456	463	458		
新切 リン青銅(伸銅)	—	1461	青 銅 合 金 地 金 3 種	1855	1845	1975	1965		
〃 (鑄物)	1290	—	〃 6種	1585	1575	1675	1665		
リ ン 青 銅 削 粉	1208	1202	ハ ン ダ 錫 60 %	3765	3725	3785	3755		
新切 洋白(電子材)	1220	1209	〃 50 %	3260	3210	3280	3250		
新 切 亜 鉛	276	276	〃 40 %	2820	2760	2775	2745		
ダ イ カ ス ト く ず	193	193	減 摩 合 金 2 種	5360	5330	5365	5335		
亜 鉛 ド 口 ス	173	183	〃 4 種	4600	4575	4605	4575		
上 鉛	220	218	〃 7 種	1590	1540	1590	1540		
電 池 素 鉛 ケ ース 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	85	90			
活 字 鉛	200	197		〃 ダ ライ 粉	70	75			
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270	270			
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310	370	370			
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切	35	32			
機 械 鑄 物 1 級	241	254		ハイス 9種	180	180			
ビ ス 付 サ ッ シ P	257	260							
合 金 削 粉 P	198	194							
込 ガ ラ P	161	165							
カ ン バ ラ	224	218							

