

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1690(29) 金 11,955(29)  
 () 実施日 電気鉛 417(28) 銀 163,960(29)  
 電気亜鉛 532(23) 錫(99.99%) 6,850(20)  
 インジウム大ロ~小ロ(99.99%) 43,000 ~ 50,000(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ

(5月29日調べ)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎1479	◎1477	電気銅	◎1649	◎1644	◎1651	◎1646
2号銅線	◎1437	—	電気亜鉛	491	485	491	485
上銅(新切)	◎1450	◎1440	蒸留亜鉛	479	473	479	473
雑ナゲット	◎1296	◎1295	再生ダイカスト亜鉛2種	419	413	419	413
並銅	◎1392	◎1372	再生亜鉛(98%)	374	368	374	368
下銅	◎1373	◎1345	電気鉛	392	389	392	389
銅削粉	◎1353	◎1345	再生鉛1号	377	367	366	361
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	381	377	371	367
新切黄銅セバ	◎1117	◎1128	錫1号	5500	5450	5500	5450
コーベル	◎1081	◎1084	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	◎1059	◎1072	ニッケル(メッキ用)	3450	3400	3450	3400
黄銅削粉	◎1053	◎1067	コバルト	5500	5200	5500	5200
並黄銅	◎990	◎960	セレニウム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	◎917	◎901	ビスマス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジエター	◎938	◎911	カドミウム	800	750	800	750
黄銅鑄物	◎995	—	マグネシウム合金	470	450	470	450
山送り(55%)	575	—	アルミ地金99.70%	◎473	◎469	◎475	◎471
上青銅鑄物	◎1197	—	アルミ二次地金99%	345	340	345	340
並青銅鑄物	◎1195	◎1188	〃 90%	335	330	335	330
上青銅鑄物削粉	◎1190	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444
並青銅鑄物削粉	◎1180	◎1172	鑄物用 C2BS	461	456	463	458
新切リン青銅(仲間)	—	◎1485	青銅合金地金3種	◎1905	◎1895	◎1995	◎1985
〃 (鑄物)	◎1317	—	〃 6種	◎1625	◎1615	◎1685	◎1675
リン青銅削粉	◎1232	◎1229	ハンダ錫60%	3765	3725	3785	3755
新切洋白(電子材)	◎1238	◎1230	〃 50%	3260	3210	3280	3250
新切亜鉛	276	276	〃 40%	2820	2760	2775	2745
ダイカストくず	193	193	減摩合金2種	5360	5330	5365	5335
亜鉛ドロス	173	183	〃 4種	4600	4575	4605	4575
上鉛	220	218	〃 7種	1590	1540	1590	1540
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		85	90
活字鉛	200	197		〃 ダライ粉		70	75
新切アルミ1級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		270	270
新切サッシ1級	310	306		耐熱ステンレスSUS310		370	370
新切合金1級	296	291		13クローム 新切		35	32
機械鑄物1級	241	254		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	257	260					
合金削粉P	198	194					
込ガラP	161	165					
カン・バラ	224	218					

