

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1690(29)	金	11,855(31)
		() 実施日		電気鉛	417(28)	銀	159,120(31)
				電気亜鉛	532(23)	錫(99.99%)	6,850(20)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(5月31日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		43,000 ~ 50,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1482	1477	電 気 銅	◆ 1593	◆ 1588	◆ 1595	◆ 1590
2 号 銅 線	1440	—	電 気 亜 鉛	491	485	491	485
上 銅 (新 切)	1453	1440	蒸 留 亜 鉛	479	473	479	473
雑 ナ ゲ ッ ト	1296	1295	再生ダイカスト亜鉛2種	419	413	419	413
並 銅	1395	1372	再 生 亜 鉛 (98%)	374	368	374	368
下 銅	1376	1345	電 気 鉛	392	389	392	389
銅 削 粉	1356	1345	再 生 鉛 1 号	377	367	366	361
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	381	377	371	367
新 切 黄 銅 セ パ	1117	1128	錫 1 号	5500	5450	5500	5450
コ ー ペ ル	1081	1084	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	1059	1072	ニッケル(メッキ用)	3450	3400	3450	3400
黄 銅 削 粉	1053	1067	コ バ ル ト	5500	5200	5500	5200
並 黄 銅	993	968	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	917	901	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	938	916	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	998	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	575	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 467	◆ 463	◆ 469	◆ 465
上 青 銅 鋳 物	1197	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340
並 青 銅 鋳 物	1195	1191	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1190	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1180	1175	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458
新切リン青銅(仲間)	—	1485	青 銅 合 金 地 金 3 種	1905	1895	1995	1985
〃 (鋳物)	1320	—	〃 6種	1625	1615	1685	1675
リ ン 青 銅 削 粉	1232	1232	ハ ン ダ 錫 60 %	3765	3725	3785	3755
新切洋白(電子材)	1238	1233	〃 50 %	3260	3210	3280	3250
新 切 亜 鉛	276	276	〃 40 %	2820	2760	2775	2745
ダイカストくず	193	193	減 摩 合 金 2 種	5360	5330	5365	5335
亜 鉛 ド ロ ス	173	183	〃 4 種	4600	4575	4605	4575
上 鉛	220	218	〃 7 種	1590	1540	1590	1540
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	85	90	
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉	70	75	
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316	270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310	370	370	
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切	35	32	
機 械 鋳 物 1 級	241	254		ハイス 9種	180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	257	260					
合 金 削 粉 P	198	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ バ ラ	224	218					

