

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1620(3)	金	11,826(4)
		() 実施日		電気鉛	414(3)	銀	156,880(4)
				電気亜鉛	523(3)	錫(99.99%)	6,800(3)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(6月4日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1423	1422	電 気 銅	1590	1585	1592	1587
2 号 銅 線	1381	—	電 気 亜 鉛	483	477	483	477
上 銅 (新 切)	1394	1385	蒸 留 亜 鉛	471	465	471	465
雑 ナ ゲ ッ ト	1240	1239	再生ダイカスト亜鉛2種	411	405	411	405
並 銅	1336	1317	再 生 亜 鉛 (98%)	366	360	366	360
下 銅	1317	1289	電 気 鉛	389	386	389	386
銅 削 粉	1297	1289	再 生 鉛 1 号	373	363	363	358
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	378	374	368	364
新 切 黄 銅 セ バ	1071	1082	錫 1 号	5450	5400	5450	5400
コ ー ペ ル	1035	1038	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	1013	1026	ニッケル(メッキ用)	3250	3200	3250	3200
黄 銅 削 粉	1007	1021	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000
並 黄 銅	955	925	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	871	855	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	903	876	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	960	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	575	—	アルミ地金 99.70 %	460	456	462	458
上 青 銅 鋳 物	1147	—	アルミ二次地金 99 %	345	340	345	340
並 青 銅 鋳 物	1145	1139	〃 90 %	335	330	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1140	—	アルミ二次合金ADC12	446	441	449	444
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1130	1123	鋳 物 用 C2BS	461	456	463	458
新切リン青銅(伸銅)	—	1433	青 銅 合 金 地 金 3 種	1895	1885	1965	1955
〃 (鋳物)	1261	—	〃 6種	1615	1605	1655	1645
リ ン 青 銅 削 粉	1179	1177	ハ ン ダ 錫 60 %	3980	3940	4000	3970
新切洋白(電子材)	1191	1184	〃 50 %	3440	3390	3460	3430
新 切 亜 鉛	273	273	〃 40 %	2960	2900	2915	2885
ダ イ カ ス ト く ず	190	190	減 摩 合 金 2 種	5695	5665	5700	5670
亜 鉛 ド ロ ス	170	180	〃 4 種	4880	4855	4885	4855
上 鉛	220	218	〃 7 種	1650	1600	1650	1600
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		85	90
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉		70	75
新 切 ア ル ミ 1 級	300	308		高耐食ステンレスSUS316		270	270
新 切 サ ッ シ 1 級	310	306		耐熱ステンレスSUS310		370	370
新 切 合 金 1 級	296	291		13クローム 新切		35	32
機 械 鋳 物 1 級	241	254		ハイス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	257	260					
合 金 削 粉 P	198	194					
込 ガ ラ P	161	165					
カ ン ・ バ ラ	224	218					