

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1570(5)	金	11,650(5)
		() 実施日		電気鉛	414(3)	銀	149,800(5)
				電気亜鉛	523(3)	錫(99.99%)	6,800(3)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)	
						66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場		仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値 安値
1 号 銅 線	◆ 1393	◆ 1392	電 気 銅	◆ 1541	◆ 1536	◆ 1543	◆ 1538
2 号 銅 線	◆ 1351	—	電 気 亜 鉛	483	477	483	477
上 銅 (新 切)	◆ 1364	◆ 1355	蒸 留 亜 鉛	471	465	471	465
雑 ナ ゲ ッ ト	◆ 1200	◆ 1199	再生ダイカスト亜鉛2種	411	405	411	405
並 銅	◆ 1306	◆ 1287	再 生 亜 鉛 (98%)	366	360	366	360
下 銅	◆ 1287	◆ 1259	電 気 鉛	389	386	389	386
銅 削 粉	◆ 1267	◆ 1259	再 生 鉛 1 号	373	363	363	358
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	378	374	368	364
新 切 黄 銅 セ バ	◆ 1046	◆ 1057	錫 1 号	◆ 5300	◆ 5250	◆ 5300	◆ 5250
コ ー ベ ル	◆ 1010	◆ 1013	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄 銅 棒 地	◆ 988	◆ 1001	ニッケル(メッキ用)	◆ 3150	◆ 3100	◆ 3150	◆ 3100
黄 銅 削 粉	◆ 982	◆ 996	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000
並 黄 銅	◆ 930	◆ 905	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆ 841	◆ 825	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆ 878	◆ 856	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	◆ 935	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	◆ 530	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 457	◆ 453	◆ 459	◆ 455
上 青 銅 鋳 物	◆ 1115	—	アルミ二次地金 99 %	◎ 375	◎ 370	◎ 375	◎ 370
並 青 銅 鋳 物	◆ 1113	◆ 1104	〃 90 %	◎ 350	◎ 345	◎ 350	◎ 345
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆ 1108	—	アルミ二次合金ADC12	◎ 464	◎ 459	◎ 467	◎ 462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆ 1098	◆ 1088	鋳 物 用 C2BS	◎ 489	◎ 484	◎ 491	◎ 486
新切リン青銅(仲間)	—	◆ 1393	青 銅 合 金 地 金 3 種	1895	1885	◆ 1945	◆ 1935
〃 (鋳物)	◆ 1229	—	〃 6種	1615	1605	◆ 1635	◆ 1625
リ ン 青 銅 削 粉	◆ 1142	◆ 1137	ハ ン ダ 錫 60 %	3980	3940	4000	3970
新切洋白(電子材)	◆ 1164	◆ 1154	〃 50 %	3440	3390	3460	3430
新 切 亜 鉛	273	273	〃 40 %	2960	2900	2915	2885
ダ イ カ ス ト く ず	190	190	減 摩 合 金 2 種	5695	5665	5700	5670
亜 鉛 ド ロ ス	170	180	〃 4 種	4880	4855	4885	4855
上 鉛	220	218	〃 7 種	1650	1600	1650	1600
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	85	90	
活 字 鉛	200	197	〃 ダライ粉	70	75		
新 切 ア ル ミ 1 級	◎ 310	◎ 318	高耐食ステンレスSUS316	270	270		
新 切 サ ッ シ 1 級	◎ 320	◎ 316	耐熱ステンレスSUS310	370	370		
新 切 合 金 1 級	◎ 306	◎ 301	13クローム 新切	35	32		
機 械 鋳 物 1 級	◎ 246	◎ 259	ハ イ ス 9種	180	180		
ビ ス 付 サ ッ シ P	◎ 262	◎ 265					
合 金 削 粉 P	◎ 203	◎ 199					
込 ガ ラ P	◎ 166	◎ 170					
カ ン ・ パ ラ	◎ 232	◎ 226					

