

非鉄金属材料相場

				山元建値		電気銅		1610(7)		金		11,605(10)	
				() 実施日		電気鉛		405(7)		銀		149,820(10)	
						電気亜鉛		499(6)		錫(99.99%)		6,600(10)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)						66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪		東 京		地 金		大 阪		東 京			
(炉前材)		仲間相場		仲間相場				仲間相場		仲間相場			
1トン以上外税持込								高値		安値		高値	
										安値			
1 号 銅 線		1425		1424		電 気 銅 ◆		1531 ◆		1526 ◆		1533 ◆	
2 号 銅 線		1383		—		電 気 亜 鉛		465		459		465	
上 銅 (新 切)		1396		1387		蒸 留 亜 鉛		453		447		453	
雑 ナ ゲ ッ ト		1232		1231		再生ダイカスト亜鉛2種		393		387		393	
並 銅		1338		1319		再 生 亜 鉛 (98%)		348		342		348	
下 銅		1319		1291		電 気 鉛		382		379		382	
銅 削 粉		1299		1291		再 生 鉛 1 号		364		354		355	
銅 さ い (30%)		25		25		再 生 鉛 3 号		369		365		360	
新 切 黄 銅 セ バ		◆1024		◆1035		錫 1 号		5100		5050		5100	
コ ー ベ ル		◆988		◆991		ア ン チ モ ン		2100		2050		2100	
黄 銅 棒 地		◆966		◆979		ニッケル(メッキ用)		3000		2950		3000	
黄 銅 削 粉		◆960		◆974		コ バ ル ト		5100		4800		5100	
並 黄 銅		945		925		セ レ ニ ウ ム		4100		3900		4100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー		◆819		◆803		ビ ス マ ス		1600		1500		1600	
交 叉 ラ ジ エ タ ー		893		876		カ ド ミ ウ ム		800		750		800	
黄 銅 鋳 物		950		—		マ グ ネ シ ウ ム 合 金		470		450		470	
山 送 り (55%)		530		—		アルミ地金99.70 %		◆446		◆442		◆448	
上 青 銅 鋳 物		1143		—		アルミ二次地金99 %		375		370		375	
並 青 銅 鋳 物		1141		1132		〃 90 %		350		345		350	
上 青 銅 鋳 物 削 粉		1136		—		アルミ二次合金ADC12		464		459		467	
並 青 銅 鋳 物 削 粉		1126		1116		鋳 物 用 C2BS		489		484		491	
新切リン青銅(伸銅)		—		1420		青 銅 合 金 地 金 3 種		1950		1940		1945	
〃 (鋳物)		1261		—		〃 6種		1670		1660		1635	
リ ン 青 銅 削 粉		1174		1169		ハ ン ダ 錫 60 %		3980		3940		4000	
新切洋白(電子材)		1188		1178		〃 50 %		3440		3390		3460	
新 切 亜 鉛		268		268		〃 40 %		2960		2900		2915	
ダイカストくず		185		185		減 摩 合 金 2 種		5695		5665		5700	
亜 鉛 ド ロ ス		165		175		〃 4 種		4880		4855		4885	
上 鉛		220		218		〃 7 種		1650		1600		1650	
電池素鉛ケース込		80		80		ス テ ン レ ス ・ 特 金		18-8ステンレス 新切		◎ 95		◎ 100	
活 字 鉛		200		197				〃 ダライ粉		◎ 80		◎ 85	
新 切 アル ミ 1 級		310		318				高耐食ステンレスSUS316		270		270	
新 切 サ ッ シ 1 級		320		316				耐熱ステンレスSUS310		370		370	
新 切 合 金 1 級		306		301				13クローム 新切		35		32	
機 械 鋳 物 1 級		246		259				ハ イ ス 9種		180		180	
ビ ス 付 サ ッ シ P		262		265									
合 金 削 粉 P		203		199									
込 ガ ラ P		166		170									
カ ン ・ バ ラ		232		226									

