非鉄金属材料相場

#鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込 1 号 銅 線 ◆ 2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	ず ◆下げ 大 阪 東 中間相場 仲間相 ・1363 — ・1376 ◆136 ・1212 ◆121 ・1318 ◆130	(6月11日調 京 地 易 電 気 電 気 3	実施日 べ) 金 銅	電気鉛 電気亜鉛 インジウム大口 高値	405(7) 496(11) ~小口(99.99%) 大阪 仲間相場 安値	·	152,350(11) 6,600(10) ~ 70,000(1) 東京 仲間相場
#鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込 1 号 銅 線 ◆ 2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	大阪東中間相場 仲間相 · 1405 ◆ 140 · 1363 — · 1376 ◆ 136 · 1212 ◆ 121	京 地 易 電 気 電 気 3	金	インジウム大口 高値	~小口(99.99%) 大 阪 仲間相場	66,000	~ 70,000(1) 東 京
#鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込 1 号 銅 線 ◆ 2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	大阪東中間相場 仲間相 · 1405 ◆ 140 · 1363 — · 1376 ◆ 136 · 1212 ◆ 121	京 地 易 電 気 電 気 3	金	高値	大 阪 仲間相場	·	東京
(炉前材) 1トン以上外税持込 1 号 銅 線 ◆ 2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	中間相場 仲間相 • 1405 ◆ 140 • 1363 — • 1376 ◆ 136 • 1212 ◆ 121	。 6 電 気 電 気 <u>9</u>			仲間相場		
1トン以上外税持込 1 号 銅 線 ◆ 2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	1405 ◆ 140 1363 — 1376 ◆ 136 1212 ◆ 121	5 電 気 電 気 ³	銅				仲间相場
1 号 銅 線 ◆ 2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	1363 — 1376 ◆136 1212 ◆121	電気	銅		女胆	古/志	<i>₽</i>
2 号 銅 線 ◆ 上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	1363 — 1376 ◆136 1212 ◆121	電気	到		♠ 1 F 4 F	高値	安値
上 銅 (新 切) ◆ 雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	↑ 1376 ♦ 136 • 1212 ♦ 121		T	© 1550	© 1545	© 1552	© 1547
雑 ナ ゲ ッ ト ◆ 並 銅 ◆	1212 • 121			♦ 462	♦ 456	♦ 462	♦ 456
並銅◆			亜 鉛	♦ 450	♦ 444	♦ 450	♦ 444
				♦ 390	♦ 384	♦ 390	♦ 384
▶ 銅 →				♦ 345	♦ 339	♦ 345	♦ 339
	• 1299 ♦ 127		鉛	382	379	382	379
	• 1279 • 127		1 号	364	354	355	350
銅 さ い (30%)	25 2		3 号	369	365	360	356
	1038 © 104		号	5100	5050	5100	5050
	1002 © 100		モン	2100	2050	2100	2050
				3000	2950	3000	2950
			ルト	♦ 5000	◆ 4700	♦ 5000	◆ 4700
			ウム	4100	3900	4100	3900
	© 836 © 82		マス	1600	1500	1600	1500
	♦ 883		ウム	800	750	800	750
	♦ 940 —	マグネシウ		470	450	470	450
山 送 り (55%)	530 —	アルミ地金 	99.70 %	♦ 445	◆ 441	◆ 447	◆ 443
	1123 –	アルミニ次地	也金99%	375	370	375	370
	· 1121 ♦ 111		90 %	350	345	350	345
	· 1116 —	アルミニ次合会	金ADC12	464	459	467	462
並 青 銅 鋳 物 削 粉 ◆	· 1106 ♦ 109		C2BS	489	484	491	486
新切リン青銅(伸銅)	— ◆ 140	2 青銅合金地	金3種	◆ 1940	♦ 1930	♦ 1885	♦ 1875
	1237 —	"	6種	♦ 1660	♦ 1650	♦ 1575	♦ 1565
リ ン 青 銅 削 粉 ◆	· 1155 ♦ 115) ハンダ錫	60 %	3980	3940	4000	3970
新切洋白(電子材) ◆	• 1167 ♦ 115	<u>"</u>	50 %	3440	3390	3460	3430
新 切 亜 鉛	268 26		40 %	2960	2900	2915	2885
ダイカストくず	185 18	万 減 摩 合 金	全 2 種	5695	5665	5700	5670
亜 鉛 ド ロ ス	165 17	5 "	4 種	4880	4855	4885	4855
上 鉛	220 21		7 種	1650	1600	1650	1600
電池素鉛ケース込	80 8) ステンレス	・特金	18-8ステン	ノレス 新切	95	100
活 字 鉛	200 19	7		//	ダライ粉	80	85
新 切 ア ル ミ 1 級	310 31	3		高耐食ステン	レスSUS316	270	270
新 切 サ ッ シ 1 級	320 31	5		耐熱ステン	レスSUS310	370	370
新切合金1級	306 30			13クロ	コーム 新切		32
機 械 鋳 物 1 級	246 25		پ	/\	イス 9種	180	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	262 26	i hon	ne:###				
合 金 削 粉 P	203 19						
込 ガ ラ P	166 17						
カン・バラ	232 22	5					