

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1580(11) 金 11,710(12)
 () 実施日 電気鉛 405(7) 銀 149,900(12)
 電気亜鉛 496(11) 錫(99.99%) 6,600(10)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (6月12日調べ) インジウム大ロ~小ロ(99.99%) 66,000 ~ 70,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値
1号銅線	1405	1406	電気銅 ◆1543	◆1538	◆1545	◆1540
2号銅線	1363	—	電気亜鉛	462	462	456
上銅(新切)	1376	1369	蒸留亜鉛	450	444	450
雑ナゲット	1212	1211	再生ダイカスト亜鉛2種	390	384	390
並銅	1318	1301	再生亜鉛(98%)	345	339	345
下銅	1299	1271	電気鉛	382	379	382
銅削粉	1279	1271	再生鉛1号	364	354	355
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	369	365	360
新切黄銅セバ	1038	1049	錫1号	5100	5050	5100
コ一ベル	1002	1005	アンチモン	2100	2050	2100
黄銅棒地	980	993	ニッケル(メッキ用)	3000	2950	3000
黄銅削粉	974	988	コバルト	5000	4700	5000
並黄銅	935	915	セレニウム	4100	3900	4100
黄銅ラジエター	836	820	ビスマス	1600	1500	1600
交叉ラジエター	883	866	カドミウム	800	750	800
黄銅鋳物	940	—	マグネシウム合金	470	450	470
山送り(55%)	530	—	アルミ地金99.70%	◆439	◆435	◆441
上青銅鋳物	1123	—	アルミ二次地金99%	375	370	375
並青銅鋳物	1121	1112	〃 90%	350	345	350
上青銅鋳物削粉	1116	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467
並青銅鋳物削粉	1106	1096	鋳物用C2BS	489	484	491
新切リン青銅(仲間)	—	1402	青銅合金地金3種	1940	1930	1885
〃(鋳物)	1237	—	〃 6種	1660	1650	1575
リン青銅削粉	1155	1150	ハンダ錫60%	3980	3940	4000
新切洋白(電子材)	1167	1157	〃 50%	3440	3390	3460
新切亜鉛	268	268	〃 40%	2960	2900	2915
ダイカストくず	185	185	減摩合金2種	5695	5665	5700
亜鉛ドロス	165	175	〃 4種	4880	4855	4885
上鉛	220	218	〃 7種	1650	1600	1650
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	95	100
活字鉛	200	197		〃 ダライ粉	80	85
新切アルミ1級	310	318		高耐食ステンレスSUS316	270	270
新切サッシ1級	320	316		耐熱ステンレスSUS310	370	370
新切合金1級	306	301		13クローム 新切	35	32
機械鋳物1級	246	259		ハイス 9種	180	180
ビス付サッシP	262	265				
合金削粉P	203	199				
込ガラP	166	170				
カン・バラ	232	226				

