

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1580(11)	金	11,672(13)	
		() 実施日		電気鉛	396(13)	銀	151,420(13)	
				電気亜鉛	496(11)	錫(99.99%)	6,600(10)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場	
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	1405	1406	電 気 銅	◆1536	◆1531	◆1538	◆1533	
2 号 銅 線	1363	—	電 気 亜 鉛	462	456	462	456	
上 銅 (新 切)	1376	1369	蒸 留 亜 鉛	450	444	450	444	
雑 ナ ゲ ッ ト	1212	1211	再生ダイカスト亜鉛2種	390	384	390	384	
並 銅	1318	1301	再 生 亜 鉛 (98%)	345	339	345	339	
下 銅	1299	1271	電 気 鉛	◆373	◆370	◆373	◆370	
銅 削 粉	1279	1271	再 生 鉛 1 号	◆354	◆344	◆348	◆343	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆359	◆355	◆353	◆349	
新 切 黄 銅 セ バ	1038	1049	錫 1 号	5100	5050	5100	5050	
コ ー ペ ル	1002	1005	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	980	993	ニッケル(メッキ用)	3000	2950	3000	2950	
黄 銅 削 粉	974	988	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700	
並 黄 銅	935	915	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	836	820	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	883	866	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	940	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	530	—	アルミ地金99.70 %	◎445	◎441	◎447	◎443	
上 青 銅 鋳 物	1123	—	アルミ二次地金99 %	375	370	375	370	
並 青 銅 鋳 物	1121	1112	〃 90 %	350	345	350	345	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1116	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1106	1096	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486	
新切リン青銅(伸銅)	—	1402	青 銅 合 金 地 金 3 種	1940	1930	1885	1875	
〃 (鋳 物)	1237	—	〃 6種	1660	1650	1575	1565	
リ ン 青 銅 削 粉	1155	1150	ハ ン ダ 錫 60 %	3980	3940	4000	3970	
新切洋白(電子材)	1167	1157	〃 50 %	3440	3390	3460	3430	
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2960	2900	2915	2885	
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5695	5665	5700	5670	
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4880	4855	4885	4855	
上 鉛	215	213	〃 7 種	1650	1600	1650	1600	
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100	
活 字 鉛	215	212		〃 ダライ粉		80	85	
新 切 ア ル ミ 1 級	310	318		高耐食ステンレスSUS316		270	270	
新 切 サ ッ シ 1 級	320	316		耐熱ステンレスSUS310		370	370	
新 切 合 金 1 級	306	301		13クローム 新切		35	32	
機 械 鋳 物 1 級	246	259		ハイス 9種		180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	262	265						
合 金 削 粉 P	203	199						
込 ガ ラ P	166	170						
カ ン ・ バ ラ	232	226						