

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1570(14) 金 11,680(14)
 () 実施日 電気鉛 396(13) 銀 148,680(14)
 電気亜鉛 499(14) 錫(99.99%) 6,600(10)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (6月14日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 70,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金	大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	高値	安値	高値	安値		高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆1400	◆1399	電 気 銅	◎1540	◎1535	◎1542	◎1537		
2号銅線	◆1358	—	電 気 亜 鉛	◎465	◎459	◎465	◎459		
上銅(新切)	◆1371	◆1362	蒸 留 亜 鉛	◎453	◎447	◎453	◎447		
雑ナゲット	◆1204	◆1203	再生ダイカスト亜鉛2種	◎393	◎387	◎393	◎387		
並銅	◆1313	◆1292	再 生 亜 鉛 (98%)	◎348	◎342	◎348	◎342		
下銅	◆1294	◆1262	電 気 鉛	373	370	373	370		
銅削粉	◆1274	◆1262	再 生 鉛 1 号	354	344	348	343		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355	353	349		
新切黄銅セバ	◆1033	◆1044	錫 1 号	5100	5050	5100	5050		
コ一ベル	◆997	◆1000	ア ン チ モ ン	◎2400	◎2350	◎2400	◎2350		
黄銅棒地	◆975	◆988	ニッケル(メッキ用)	◆2900	◆2850	◆2900	◆2850		
黄銅削粉	◆969	◆983	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700		
並黄銅	◆930	◆910	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄銅ラジエター	◆831	◆815	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交叉ラジエター	◆878	◆861	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄銅鑄物	◆935	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山送り(55%)	530	—	アルミ地金99.70%	◆443	◆439	◆445	◆441		
上青銅鑄物	◆1116	—	アルミ二次地金99%	375	370	375	370		
並青銅鑄物	◆1114	◆1102	〃 90%	350	345	350	345		
上青銅鑄物削粉	◆1109	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462		
並青銅鑄物削粉	◆1099	◆1086	鑄 物 用 C2BS	489	484	491	486		
新切リン青銅(仲間)	—	◆1391	青銅合金地金3種	◆1930	◆1920	◆1875	◆1865		
〃 (鑄物)	◆1230	—	〃 6種	◆1650	◆1640	◆1565	◆1555		
リン青銅削粉	◆1148	◆1140	ハ ン ダ 錫 60 %	◆3870	◆3830	◆3890	◆3860		
新切洋白(電子材)	◆1160	◆1147	〃 50 %	◆3350	◆3300	◆3370	◆3340		
新切亜鉛	268	268	〃 40 %	◆2885	◆2825	◆2840	◆2810		
ダイカストくず	185	185	減 摩 合 金 2 種	◆5565	◆5535	◆5570	◆5540		
亜鉛ドロス	165	175	〃 4 種	◆4790	◆4765	◆4795	◆4765		
上鉛	215	213	〃 7 種	◎1670	◎1620	◎1670	◎1620		
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100		
活字鉛	195	192		〃 ダライ粉		80	85		
新切アルミ1級	310	318		高耐食ステンレスSUS316		270	270		
新切サッシ1級	320	316		耐熱ステンレスSUS310		370	370		
新切合金1級	306	301		13クローム 新切		35	32		
機械鑄物1級	246	259		ハイス 9種		180	180		
ビス付サッシP	262	265							
合金削粉P	203	199							
込ガラP	166	170							
カン・バラ	232	226							

