

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	1400	1399	電 気 銅	◆1527	◆1522	◆1529	◆1524	山元建値	電気銅 1570(14) 金 11,806(17)
2 号 銅 線	1358	—	電 気 亜 鉛	465	459	465	459	() 実施日	電気鉛 396(13) 銀 151,730(17)
上 銅 (新 切)	1371	1362	蒸 留 亜 鉛	453	447	453	447		電気亜鉛 499(14) 錫(99.99%) 6,600(10)
雑 ナ ゲ ッ ト	1204	1203	再生ダイカスト亜鉛2種	393	387	393	387		
並	銅	1313	1292	再 生 亜 鉛 (98%)	348	342	348	342	
下	銅	1294	1262	電 気 鉛	373	370	373	370	
銅 削 粉	1274	1262	再 生 鉛 1 号	354	344	348	343		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355	353	349		
新 切 黄 銅 セ パ	1033	1044	錫 1 号	5100	5050	5100	5050		
コ ー ベ ル	997	1000	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350		
黄 銅 棒 地	975	988	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850		
黄 銅 削 粉	969	983	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700		
並 黄 銅	930	910	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	831	815	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	878	861	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750		
黄 銅 鑄 物	935	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450		
山 送 り (55%)	530	—	アルミ地金99.70%	◆438	◆434	◆440	◆436		
上 青 銅 鑄 物	1116	—	アルミ二次地金99%	375	370	375	370		
並 青 銅 鑄 物	1114	1102	〃 90%	350	345	350	345		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1109	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1099	1086	鑄 物 用 C2BS	489	484	491	486		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1391	青 銅 合 金 地 金 3 種	1930	1920	1875	1865		
〃 (鑄 物)	1230	—	〃 6種	1650	1640	1565	1555		
リ ン 青 銅 削 粉	1148	1140	ハ ン ダ 錫 60 %	3870	3830	3890	3860		
新 切 洋 白 (電 子 材)	1160	1147	〃 50 %	3350	3300	3370	3340		
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2885	2825	2840	2810		
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5565	5535	5570	5540		
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4790	4765	4795	4765		
上	鉛	215	213	〃 7 種	1670	1620	1670	1620	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100		
活 字 鉛	195	192		〃 ダライ粉		80	85		
新 切 アル ミ 1 級	310	318		高耐食ステンレスSUS316	◎	285	◎ 285		
新 切 サ ッ シ 1 級	320	316		耐熱ステンレスSUS310	◎	410	◎ 410		
新 切 合 金 1 級	306	301		13クローム 新切		35	32		
機 械 鑄 物 1 級	246	259		ハイス 9種		180	180		
ピ ス 付 サ ッ シ P	262	265							
合 金 削 粉 P	203	199							
込 ガ ラ P	166	170							
カ ン ・ バ ラ	232	226							

