

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1570(14)	金	11,885(20)
		() 実施日		電気鉛	396(13)	銀	153,660(20)
				電気亜鉛	496(19)	錫(99.99%)	6,600(10)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(6月20日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1400	1399	電 気 銅	◎ 1545	◎ 1540	◎ 1547	◎ 1542
2 号 銅 線	1358	—	電 気 亜 鉛	462	456	462	456
上 銅 (新 切)	1371	1362	蒸 留 亜 鉛	450	444	450	444
雑 ナ ゲ ッ ト	1204	1203	再生ダイカスト亜鉛2種	390	384	390	384
並 銅	1313	1292	再 生 亜 鉛 (98%)	345	339	345	339
下 銅	1294	1262	電 気 鉛	373	370	373	370
銅 削 粉	1274	1262	再 生 鉛 1 号	354	344	348	343
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355	353	349
新 切 黄 銅 セ バ	1033	1044	錫 1 号	5100	5050	5100	5050
コ ー ベ ル	997	1000	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	975	988	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄 銅 削 粉	969	983	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	930	910	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	831	815	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	878	861	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	935	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	530	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 437	◎ 433	◎ 439	◎ 435
上 青 銅 鋳 物	1116	—	アルミ二次地金 99 %	375	370	375	370
並 青 銅 鋳 物	1114	1102	〃 90 %	350	345	350	345
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1109	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1099	1086	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486
新切リン青銅(伸銅)	—	1391	青 銅 合 金 地 金 3 種	1930	1920	1875	1865
〃 (鋳 物)	1230	—	〃 6種	1650	1640	1565	1555
リ ン 青 銅 削 粉	1148	1140	ハ ン ダ 錫 60 %	3870	3830	3890	3860
新切洋白(電子材)	1160	1147	〃 50 %	3350	3300	3370	3340
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2885	2825	2840	2810
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5565	5535	5570	5540
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4790	4765	4795	4765
上 鉛	215	213	〃 7 種	1670	1620	1670	1620
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100
活 字 鉛	195	192		〃 ダライ粉		80	85
新 切 ア ル ミ 1 級	310	318		高耐食ステンレスSUS316		285	285
新 切 サ ッ シ 1 級	320	316		耐熱ステンレスSUS310		410	410
新 切 合 金 1 級	306	301		13クローム 新切		35	32
機 械 鋳 物 1 級	246	259		ハイス 9種		180	180
ピ ス 付 サ ッ シ P	262	265					
合 金 削 粉 P	203	199					
込 ガ ラ P	166	170					
カ ン ・ バ ラ	232	226					