

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	1600(21)	金	12,098(21)
() 実施日		電気鉛	396(13)	銀	159,710(21)
		電気亜鉛	496(19)	錫(99.99%)	6,600(10)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(6月21日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%) 66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金	
(炉前材)		仲間相場	仲間相場	大 阪	
1トン以上外税持込				仲間相場	
				高値	安値
1 号 銅 線	◎ 1422	◎ 1421	電 気 銅	◎ 1555	◎ 1550
2 号 銅 線	◎ 1380	—	電 気 亜 鉛	462	456
上 銅 (新 切)	◎ 1393	◎ 1384	蒸 留 亜 鉛	450	444
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1226	◎ 1225	再生ダイカスト亜鉛2種	390	384
並 銅	◎ 1335	◎ 1316	再 生 亜 鉛 (98%)	345	339
下 銅	◎ 1316	◎ 1286	電 気 鉛	373	370
銅 削 粉	◎ 1296	◎ 1286	再 生 鉛 1 号	354	344
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	359	355
新 切 黄 銅 セ パ	◎ 1050	◎ 1061	錫 1 号	◎ 5300	◎ 5250
コ ー ベ ル	◎ 1014	◎ 1017	ア ン チ モ ン	2400	2350
黄 銅 棒 地	◎ 992	◎ 1005	ニッケル(メッキ用)	2900	2850
黄 銅 削 粉	◎ 986	◎ 1000	コ バ ル ト	5000	4700
並 黄 銅	◎ 950	◎ 930	セ レ ニ ウ ム	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 853	◎ 837	ビ ス マ ス	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 898	881	カ ド ミ ウ ム	800	750
黄 銅 鋳 物	◎ 955	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450
山 送 り (55%)	◎ 550	—	アルミ地金99.70 %	◎ 443	◎ 439
上 青 銅 鋳 物	◎ 1137	—	アルミ二次地金99 %	375	370
並 青 銅 鋳 物	◎ 1135	◎ 1123	〃 90 %	350	345
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1130	—	アルミ二次合金ADC12	464	459
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1120	◎ 1107	鋳 物 用 C2BS	489	484
新切リン青銅(仲間)	—	◎ 1411	青 銅 合 金 地 金 3 種	1960	1950
〃 (鋳物)	◎ 1251	—	〃 6種	1680	1670
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1169	◎ 1161	ハ ン ダ 錫 60 %	3870	3830
新切洋白(電子材)	◎ 1181	◎ 1168	〃 50 %	3350	3300
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2885	2825
ダイカストくず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5565	5535
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4790	4765
上 鉛	215	213	〃 7 種	1670	1620
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	95
活 字 鉛	195	192	〃 ダライ粉	80	85
新 切 ア ル ミ 1 級	310	318	高耐食ステンレスSUS316	285	285
新 切 サ ッ シ 1 級	320	316	耐熱ステンレスSUS310	410	410
新 切 合 金 1 級	306	301	13クローム 新切	35	32
機 械 鋳 物 1 級	246	259	ハ イ ス 9種	180	180
ビス付サッシP	262	265			
合 金 削 粉 P	203	199			
込 ガ ラ P	166	170			
カ ン ・ パ ラ	232	226			

