

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1600(21)	金	11,965(24)
		() 実施日		電気鉛	405(24)	銀	153,570(24)
				電気亜鉛	496(19)	錫(99.99%)	6,550(24)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(6月24日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
1 号 銅 線	1398	1397	電 気 銅 ◆	1535	◆ 1530	◆ 1537	◆ 1532
2 号 銅 線	1356	—	電 気 亜 鉛	462	456	462	456
上 銅 (新 切)	1369	1360	蒸 留 亜 鉛	450	444	450	444
雑 ナ ゲ ッ ト	1202	1201	再生ダイカスト亜鉛2種	390	384	390	384
並 銅	1311	1292	再 生 亜 鉛 (98%)	345	339	345	339
下 銅	1292	1262	電 気 鉛	◎ 383	◎ 380	◎ 384	◎ 381
銅 削 粉	1272	1262	再 生 鉛 1 号	◎ 363	◎ 353	◎ 359	◎ 354
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 368	◎ 364	◎ 364	◎ 360
新 切 黄 銅 セ バ	1050	1061	錫 1 号	5300	5250	5300	5250
コ ー ベ ル	1014	1017	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	992	1005	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄 銅 削 粉	986	1000	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	958	938	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	858	842	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	903	886	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鑄 物	963	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	550	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 444	◎ 440	◎ 446	◎ 442
上 青 銅 鑄 物	1137	—	アルミ二次地金 99 %	375	370	375	370
並 青 銅 鑄 物	1135	1123	〃 90 %	350	345	350	345
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1130	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1120	1107	鑄 物 用 C2BS	489	484	491	486
新切リン青銅(仲間)	—	1407	青 銅 合 金 地 金 3 種	1960	1950	1895	1885
〃 (鑄物)	1248	—	〃 6種	1680	1670	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	1166	1158	ハ ン ダ 錫 60 %	3870	3830	3890	3860
新切洋白(電子材)	1184	1171	〃 50 %	3350	3300	3370	3340
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2885	2825	2840	2810
ダイカストくず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5565	5535	5570	5540
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4790	4765	4795	4765
上 鉛	220	218	〃 7 種	1670	1620	1670	1620
電池素鉛ケース込	85	85	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉		80	85
新 切 アル ミ 1 級	310	◎ 313		高耐食ステンレスSUS316		285	285
新 切 サ ッ シ 1 級	320	◎ 311		耐熱ステンレスSUS310		410	410
新 切 合 金 1 級	306	◎ 296		13クローム 新切		35	32
機 械 鑄 物 1 級	246	259		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	◆ 260	◆ 262					
合 金 削 粉 P	203	199					
込 ガ ラ P	166	170					
カ ン ・ バ ラ	232	226					