

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1570(25)	金	11,945(26)
		() 実施日		電気鉛	405(24)	銀	150,230(26)
				電気亜鉛	499(25)	錫(99.99%)	6,550(24)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(6月26日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 70,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1377	1376	電 気 銅	◆ 1511	◆ 1506	◆ 1513	◆ 1508
2 号 銅 線	1335	—	電 気 亜 鉛	465	459	465	459
上 銅 (新 切)	1348	1339	蒸 留 亜 鉛	453	447	453	447
雑 ナ ゲ ッ ト	1178	1177	再生ダイカスト亜鉛2種	393	387	393	387
並 銅	1290	1271	再 生 亜 鉛 (98%)	348	342	348	342
下 銅	1271	1241	電 気 鉛	383	380	384	381
銅 削 粉	1251	1241	再 生 鉛 1 号	363	353	359	354
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	368	364	364	360
新 切 黄 銅 セ バ	1033	1044	錫 1 号	5300	5250	5300	5250
コ ー ペ ル	997	1000	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	975	988	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄 銅 削 粉	969	983	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	935	915	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	836	820	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	883	866	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	940	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	550	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 441	◆ 437	◆ 443	◆ 439
上 青 銅 鋳 物	1122	—	アルミ二次地金 99 %	375	370	375	370
並 青 銅 鋳 物	1120	1108	〃 90 %	350	345	350	345
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1115	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1105	1092	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486
新切リン青銅(伸銅)	—	1402	青 銅 合 金 地 金 3 種	1940	1930	1885	1875
〃 (鋳 物)	1236	—	〃 6種	1670	1660	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	1154	1146	ハ ン ダ 錫 60 %	3870	3830	3890	3860
新切洋白(電子材)	1166	1153	〃 50 %	3350	3300	3370	3340
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2885	2825	2840	2810
ダ イ カ ス ト く ず	185	185	減 摩 合 金 2 種	5565	5535	5570	5540
亜 鉛 ド ロ ス	165	175	〃 4 種	4790	4765	4795	4765
上 鉛	220	218	〃 7 種	1670	1620	1670	1620
電池素鉛ケース込	85	85	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100
活 字 鉛	200	197		〃 ダライ粉		80	85
新 切 ア ル ミ 1 級	310	313		高耐食ステンレスSUS316		285	285
新 切 サ ッ シ 1 級	320	311		耐熱ステンレスSUS310		410	410
新 切 合 金 1 級	306	296		13クローム 新切		35	32
機 械 鋳 物 1 級	246	259		ハイス 9種		180	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	260	262					
合 金 削 粉 P	203	199					
込 ガ ラ P	166	170					
カ ン ・ バ ラ	232	226					