

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(7月1日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場	地 金		大 阪 仲間相場	東 京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値 安値
1 号 銅 線	1377	1376	電 気 銅	◎ 1536	◎ 1531	◎ 1538	◎ 1533
2 号 銅 線	1335	—	電 気 亜 鉛	◎ 492	◎ 486	◎ 492	◎ 486
上 銅 (新 切)	1348	1339	蒸 留 亜 鉛	◎ 480	◎ 474	◎ 480	◎ 474
雑 ナ ゲ ッ ト	1178	1177	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 420	◎ 414	◎ 420	◎ 414
並 銅	1290	1271	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 375	◎ 369	◎ 375	◎ 369
下 銅	1271	1241	電 気 鉛	◎ 393	◎ 390	◎ 393	◎ 390
銅 削 粉	1251	1241	再 生 鉛 1 号	◎ 375	◎ 365	◎ 368	◎ 363
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 380	◎ 376	◎ 373	◎ 369
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 1044	◎ 1055	錫 1 号	◎ 5400	◎ 5350	◎ 5400	◎ 5350
コ ー ペ ル	◎ 1008	◎ 1011	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	◎ 986	◎ 999	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄 銅 削 粉	◎ 980	◎ 994	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	935	915	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 847	◎ 831	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	883	866	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	940	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	550	—	アルミ地金99.70 %	◎ 451	◎ 447	◎ 453	◎ 449
上 青 銅 鋳 物	1122	—	アルミ二次地金99 %	375	370	375	370
並 青 銅 鋳 物	1120	1108	〃 90 %	350	345	350	345
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1115	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1105	1092	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1402	青 銅 合 金 地 金 3 種	1940	1930	1885	1875
〃 (鋳 物)	1236	—	〃 6種	1670	1660	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	1154	1146	ハ ン ダ 錫 60 %	3880	3840	3900	3870
新 切 洋 白 (電 子 材)	1166	1153	〃 50 %	3355	3305	3375	3345
新 切 亜 鉛	◎ 276	◎ 276	〃 40 %	2890	2830	2845	2815
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 193	◎ 193	減 摩 合 金 2 種	5635	5605	5640	5610
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 173	◎ 183	〃 4 種	4870	4845	4875	4845
上 鉛	◎ 223	◎ 221	〃 7 種	1745	1695	1745	1695
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	◎ 88	◎ 88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		95	100
活 字 鉛	◎ 203	◎ 200	〃 ダライ粉			80	85
新 切 アル ミ 1 級	310	313	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316			285	285
新 切 サ ッ シ 1 級	320	311	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310			410	410
新 切 合 金 1 級	306	296	13クローム 新切			35	32
機 械 鋳 物 1 級	246	259	ハ イ ス 9種			180	180
ビ ス 付 サ ッ シ P	260	262					
合 金 削 粉 P	203	199					
込 ガ ラ P	166	170					
カ ン ・ バ ラ	232	226					

