

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅	1570(1)	金	12,142(2)
		() 実施日		電気鉛	414(1)	銀	154,900(2)
				電気亜鉛	526(1)	錫(99.99%)	6,700(1)
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ	(7月2日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%)		66,000 ~ 73,000(1)	
非鉄原料		大 阪	東 京	地 金		大 阪	東 京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込				高値		安値	高値
						安値	安値
1 号 銅 線	1377	1376	電 気 銅	◎ 1554	◎ 1549	◎ 1556	◎ 1551
2 号 銅 線	1335	—	電 気 亜 鉛	492	486	492	486
上 銅 (新 切)	1348	1339	蒸 留 亜 鉛	480	474	480	474
雑 ナ ゲ ッ ト	1178	1177	再生ダイカスト亜鉛2種	420	414	420	414
並 銅	1290	1271	再 生 亜 鉛 (98%)	375	369	375	369
下 銅	1271	1241	電 気 鉛	393	390	393	390
銅 削 粉	1251	1241	再 生 鉛 1 号	375	365	368	363
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	380	376	373	369
新 切 黄 銅 セ バ	1044	1055	錫 1 号	5400	5350	5400	5350
コ ー ペ ル	1008	1011	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	986	999	ニッケル(メッキ用)	2900	2850	2900	2850
黄 銅 削 粉	980	994	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	935	915	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	847	831	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	883	866	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	940	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	550	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 450	◆ 446	◆ 452	◆ 448
上 青 銅 鋳 物	1122	—	アルミ二次地金 99 %	375	370	375	370
並 青 銅 鋳 物	1120	1108	〃 90 %	350	345	350	345
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1115	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1105	1092	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486
新切リン青銅(伸銅)	—	1402	青銅合金地金 3種	1940	1930	1885	1875
〃 (鋳物)	1236	—	〃 6種	1670	1660	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	1154	1146	ハ ン ダ 錫 60 %	3880	3840	3900	3870
新切洋白(電子材)	1166	1153	〃 50 %	3355	3305	3375	3345
新 切 亜 鉛	276	276	〃 40 %	2890	2830	2845	2815
ダ イ カ ス ト く ず	193	193	減 摩 合 金 2 種	5635	5605	5640	5610
亜 鉛 ド ロ ス	173	183	〃 4 種	4870	4845	4875	4845
上 鉛	223	221	〃 7 種	1745	1695	1745	1695
電池素鉛ケース込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	95	100	
活 字 鉛	203	200		〃 ダライ粉	80	85	
新 切 ア ル ミ 1 級	310	313		高耐食ステンレスSUS316	285	285	
新 切 サ ッ シ 1 級	320	311		耐熱ステンレスSUS310	410	410	
新 切 合 金 1 級	306	296		13クローム 新切	35	32	
機 械 鋳 物 1 級	246	259		ハイス 9種	180	180	
ピ ス 付 サ ッ シ P	260	262					
合 金 削 粉 P	203	199					
込 ガ ラ P	166	170					
カ ン ・ バ ラ	232	226					

