

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上昇 ◆下落	(7月3日調べ)	山元建値	電気銅	1570(1)	金	12,132(3)
		○実施日	電気鉛	414(1)	銀	155,750(3)	
			電気亜鉛	526(1)	錫(99.99%)	6,700(1)	
							66,000 ~ 73,000(1)
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1377	1376	電 気 銅	1554	1549	1556	1551
2 号 銅 線	1335	—	電 気 亜 鉛	492	486	492	486
上 銅 (新 切)	1348	1339	蒸 留 亜 鉛	480	474	480	474
雜 ナ ゲ ッ ト	1178	1177	再 生 ダイカスト亜鉛2種	420	414	420	414
並 銅	1290	1271	再 生 亜 鉛 (98%)	375	369	375	369
下 銅	1271	1241	電 気 鉛	393	390	393	390
銅 削 粉	1251	1241	再 生 鉛 1 号	375	365	368	363
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	380	376	373	369
新 切 黄 銅 セ パ	1044	1055	錫 1 号	◎ 5500	◎ 5450	◎ 5500	◎ 5450
コ 一 ベ ル	1008	1011	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350
黄 銅 棒 地	986	999	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	◎ 2950	◎ 2900	◎ 2950	◎ 2900
黄 銅 削 粉	980	994	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700
並 黄 銅	935	915	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	847	831	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	883	866	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鑄 物	940	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山 送 り (55%)	550	—	アルミ地金 99.70 %	450	446	452	448
上 青 銅 鑄 物	1122	—	アルミ二次地金 99 %	◆ 370	◆ 365	◆ 370	◆ 365
並 青 銅 鑄 物	1120	1108	〃 90 %	◆ 345	◆ 340	◆ 345	◆ 340
上 青 銅 鑄 物 削 粉	1115	—	アルミ二次合金ADC12	◆ 359	◆ 354	◆ 362	◆ 357
並 青 銅 鑄 物 削 粉	1105	1092	鑄 物 用 C2BS	◆ 484	◆ 479	◆ 486	◆ 481
新切リン青銅(伸銅)	—	1402	青 銅 合 金 地 金 3 種	1940	1930	1885	1875
〃 (鑄物)	1236	—	〃 6種	1670	1660	1585	1575
リ ン 青 銅 削 粉	1154	1146	ハ ン ダ 錫 60 %	3880	3840	3900	3870
新切洋白(電子材)	1166	1153	〃 50 %	3355	3305	3375	3345
新 切 亜 鉛	276	276	〃 40 %	2890	2830	2845	2815
ダ イ カ ス ト く ず	193	193	減 摩 合 金 2 種	5635	5605	5640	5610
亜 鉛 ド 口 ス	173	183	〃 4 種	4870	4845	4875	4845
上 鉛	223	221	〃 7 種	1745	1695	1745	1695
電 池 素 鉛 ケ ース 込	88	88	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	95	100	
活 字 鉛	203	200		〃 ダ ライ 粉	80	85	
新 切 ア ル ミ 1 級	◆ 300	◆ 308		高耐食ステンレスSUS316	285	285	
新 切 サ ッ シ 1 級	◆ 310	◆ 306		耐熱ステンレスSUS310	410	410	
新 切 合 金 1 級	◆ 296	◆ 291		13クローム 新切	35	32	
機 械 鑄 物 1 級	◆ 239	◆ 252		ハイス 9種	180	180	
ビ 斯 付 サ ッ シ P	◆ 250	◆ 252					
合 金 削 粉 P	◆ 198	◆ 194					
込 ガ ラ P	◆ 161	◆ 165					
カ ン バ ラ	◆ 222	◆ 216					

